

LECHLER



ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ



МАТЕРИАЛЫ LECHLER

Таблица отведителей	3
Таблица температурных интервалов применения отвердителей	4
Таблица температурных интервалов применения растворителей	5

БАЗОВЫЕ КРАСКИ СЕРИИ BSB

Код	Наименование	Техпа-спорт №	Стр.
61000 ... 62000	BSB Базовые краски	0018	8
61082	BSB Компонент базовых красок MIX BASE для переходов	0402	10

ПРОЗРАЧНЫЕ ЛАКИ

Код	Наименование	Техпа-спорт №	Стр.
01111	2К Прозрачный лак быстрой сушки MACROFAN FLASH HS	0511	13
09792	2К Прозрачный лак MACROFAN HS 2000	0390	15
01722	2К Прозрачный лак MACROFAN HS	0384	17
ML920	2К Прозрачный лак MEGALACK UHS	0627	19
MC421	2К Прозрачный лак MACROFAN UHS PLUS	0662	21
MA380	2К Прозрачный лак MACROFAN AIRTECH UHS	0683	23
09890	2К Прозрачный лак матовый MACROFAN HS 2000 MATT	0448	26
ESK04	Набор для ремонта стекол автомобильных фар ENERGY SPOTLIGHT	0695	28

НАПОЛНИТЕЛИ

Код	Наименование	Техпа-спорт №	Стр.
04004 / 04007	Наполнитель 5:1 GREEN TI FILLER	0318	32
04638	Наполнитель MEGAFILLER HS	0509	35
04122	Изолирующий наполнитель HI-GARD	0309	37
04302 / 04310	Грунт-наполнитель MACROFAN HS AUTOLEVEL PRIMER	0666	40

ГРУНТЫ

Код	Наименование	Техпа-спорт №	Стр.
05781	1К Грунт для полипропилена CLARPRIMER	0522	46
05720	1К Антикоррозионный грунт MONOPRIMER	0385	47
04363	Универсальный грунт для пластиков UNIVERSALPLAST	0349	49
04384	Эпоксидный грунт EPOFAN PRIMER R-EC	0197	51

ШПАТЛЕВКИ

Код	Наименование	Техпа-спорт №	Стр.
05500	1К Акриловая шпатлевка SPAT-O-RAPID	0522	55
05331	Полиэфирная универсальная шпатлевка легкая MULTILIGHT	0458	56
04380	Полиэфирная шпатлевка с высокой наполняющей способностью POLYDUR ZINC	0335	58
05537	Полиэфирная шпатлевка со стекловолокном POLYDUR SPAT-O-FIBER FINE	0476	60
04465	Полиэфирная шпатлевка для пластиков POLYDUR PLASTIC	0530	62



АЭРОЗОЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ENERGY SPRAY LINE

Код	Наименование	Техна- спорт №	Стр.
ELO30	Антикоррозионный грунт серый ENERGY SPRAY LINE	0499	66
ELO70	Наполнитель для быстрого ремонта ENERGY SPRAY LINE	0500	68
ELO10	1K Грунт для пластиков серебристый ENERGY SPRAY LINE	0498	70
ELO85	UHS Растворитель для переходов по лаку ENERGY SPRAY LINE	0642	72

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПАСТЫ

Код	Наименование	Техна- спорт №	Стр.
00915	Абразивная паста для матирования SANDER	0393	76
00916	Абразивная паста для удаления царапин и неровностей WATER-BORNE MORDANT PASTE	0316	77
00917	Полировальная паста для восстановления блеска WATER-BORNE POLISH	0317	78
00908	Полировальная паста для глубокого блеска POLISH WITHOUT SILICON	0315	79

ДОБАВКИ

Код	Наименование	Техна- спорт №	Стр.
09760	Пластификатор FLEXIBLE AGENT	0281	82
08942	Структурная добавка TEXTUR BASE	0214	83
09167	Ускоритель сушки SPEED-O-DRY	0337	85

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Код	Наименование	Техна- спорт №	Стр.
00880	Средство для удаления силикона быстрое SILICONE REMOVER FAST	1235	89
00695	Средство для удаления силикона медленное SILICONE REMOVER SLOW	0235	90
00617	Очиститель для пластика PLASTIC CLEANER	0526	91
00699	Средство для удаления силикона на водной основе с антистатическим эффектом HYDROCLEANER	0548	92
00744	Растворитель для переходов FADE OUT THINER	0322	93

ТАБЛИЦА ОТВЕРДИТЕЛЕЙ

ГРУНТЫ

					00305	00103	00163
04384 Эпоксидный грунт EPOFAN PRIMER R-EC					●	●	
04363 Универсальный грунт для пластиков UNIVERSALPLAST							●

НАПОЛНИТЕЛИ

			00362	00327	MH 110	MH 115	MH 120
04004 Наполнитель 5:1 светло-серый GREEN TI FILLER			●	●	●	●	●
04007 Наполнитель 5:1 темно-серый GREEN TI FILLER			●	●	●	●	●
04638 Наполнитель 5:1 MEGAFILLER HS серый			●	●			
04122 Изолирующий наполнитель HI-GARD			●		●	●	●
04302 Грунт-наполнитель белый MACROFAN HS AUTOLEVEL PRIMER					●	●	●
04310 Грунт-наполнитель черный MACROFAN HS AUTOLEVEL PRIMER					●	●	●

ПРОЗРАЧНЫЕ ЛАКИ

	ML905	ML900	00362	00327	MH 110	MH 115	MH 120
01111 2К Прозрачный лак быстрой сушки MACROFAN FLASH HS			●				
09890 2К Прозрачный лак матовый MACROFAN HS 2000 MATT			●	●	●	●	
01722 2К Прозрачный лак MACROFAN HS			●				
09792 2К Прозрачный лак MACROFAN HS 2000			●				
ML920 2К Прозрачный лак MEGALACK UHS	●	●					
MC421 Прозрачный лак MACROFAN UHS PLUS					●	●	●

ТАБЛИЦА ТЕМПЕРАТУРНЫХ ИНТЕРВАЛОВ ПРИМЕНЕНИЯ ОТВЕРДИТЕЛЕЙ

Код	Наименование	Пропорция	Температура применения, °C								
			5	10	15	20	25	30	35	40	
04363	Универсальный грунт для пластиков UNIVERSALPLAST	1 : 1				00163					
04384	Эпоксидный грунт EPOFAN PRIMER R-EC	2 : 1				00103					
						00305					
04004 04007	Наполнитель GREEN TI FILLER	5 : 1 серия MH: 13% по весу				MH110					
						MH115					
						MH120		00362			
						00327					
04122	Изолирующий наполнитель HI-GARD	2 : 1 серия MH: 30% по весу				MH110					
						MH115		00362			
						MH120					
04302 04310	Грунт-наполнитель MACROFAN HS AUTOLEVEL PRIMER	11% по весу				MH110					
						MH115		00362			
						MH120					
01111	2К Прозрачный лак быстрой сушки MACROFAN FLASH HS	2 : 1									
09792	2К Прозрачный лак MACROFAN HS 2000	2:1									
01722	2 К Прозрачный лак MACROFAN HS	2 : 1									
09890	2К Прозрачный лак матовый MACROFAN HS 2000 MATT	4 : 1					00362				
							00327				
ML920	2К Прозрачный лак MEGALACK UHS	2 : 1					ML900				
							ML905				
MC421	2К Прозрачный лак MACROFAN PLUS UHS	2 : 1					MH110				
							MH115				
							MH120				

ТАБЛИЦА ТЕМПЕРАТУРНЫХ ИНТЕРВАЛОВ ПРИМЕНЕНИЯ РАСТВОРИТЕЛЕЙ

Код	Наименование	Количество, %	Температура применения, °C							
			5	10	15	20	25	30	35	40
04004	Наполнитель 5:1 светло-серый GREEN TI FILLER	10 – 25								
04007	Наполнитель 5:1 серый GREEN TI FILLER	10 – 25								
04638	Наполнитель 5:1 MEGAFILLER HS	80 – 100								
05720	Антикоррозионный грунт MONOPRIMER	80–100								
04122	Изолирующий наполнитель HI-GARD	25 – 30								
04310	Грунт-наполнитель MACROFAN HS AUTOLEVEL PRIMER	15 – 35								
04302	Грунт-наполнитель MACROFAN HS AUTOLEVEL PRIMER	15 – 35								
01111	2К Прозрачный лак быстрой сушки MACROFAN FLASH HS	0 – 10								
09890	2К Прозрачный лак матовый MACROFAN HS 2000 MATT	25 – 35								
01722	2К Прозрачный лак MACROFAN HS	0 – 5								
09792	2К Прозрачный лак MACROFAN HS 2000	5–20								
ML920	2К Прозрачный лак MEGALACK UHS	10								
MC421	2К Прозрачный лак MACROFAN UHS PLUS	0 – 5								

БАЗОВЫЕ КРАСКИ СЕРИИ BSB

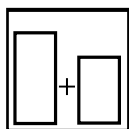
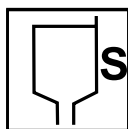
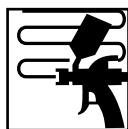
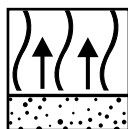
- 61000 ... 62000 BSB Базовые краски
- 61082 BSB Компонент базовых красок MIX BASE для переходов



ДЛЯ ЗАМЕТОК



Blank lined area for notes, consisting of a solid top line followed by numerous horizontal dotted lines.

Техпаспорт № **0018-RU****БАЗОВЫЕ КРАСКИ СЕРИИ BSB****BSB Базовая краска**1000 мл +
400–1000 мл14–15 сек
DIN 4 при 20°C:
или
20–22 сек
DIN 4 при 20°CØ 1,2–1,5 мм
Ø HVLP: 1,3 мм
4 бар
HVLP: 2–2,5 бар
Количество
слоев: 2–320–30 мин
при 20°C**ОПИСАНИЕ**

HS матовая базовая краска для получения эффектных (металлик, перламутр) и неэффектных двухслойных лакокрасочных покрытий с перекрытием прозрачным лаком MACROFAN.

ПРИМЕНЕНИЕ

Подходит для двухслойных окрасочных процессов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится
- Равномерный матовый эффект
- Высокая укрывающая способность — низкий расход материалов
- Высокий блеск после нанесения лака
- Долго сохраняет эстетические качества благодаря высокой устойчивости пленки к внешним факторам.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

На старые, нечувствительные к растворителям покрытия нанесите любой наполнитель из серии MACROFAN или GREEN TI. Покрытия, чувствительные к растворителям, должны быть полностью удалены.

Дайте наполнителю высохнуть и отшлифуйте следующим образом:

- **Шлифование «по-мокрому»:** отшлифуйте абразивами P600–800
- **Шлифование «по-сухому»:** отшлифуйте абразивом P400.

Перед нанесением BSB Базовой краски обезжирьте поверхность 00880 Средством для удаления силикона быстрым.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Соотношение смешивания для окраски	по объему и весу
ТРАДИЦИОННЫЙ ПРОЦЕСС	
BSB Базовая краска (металлик или перламутр)	1000 частей
00741–00742–00755 AUTOREFINISHING Растворители	800–1000 частей
BSB Базовая краска (неэффектная)	1000 частей
00741–00742–00755 AUTOREFINISHING Растворители	600–800 частей

Примечание: В случае перекрытия лаком воздушной сушки MA380 MACROFAN AIRTECH UHS необходимо активировать базовую краску при помощи **5% 00362 HS Отвердителя стандартного.**

Вязкость распыления при 20°C: 14–15 сек DIN 4
Диаметр дюзы: 1,2–1,5 мм (для базовых красок на основе компонента MAGNUM SILVER используйте дюзу диаметром 1,5 мм); HVLP: 1,3 мм
Давление воздуха: 4 бар; HVLP: 2–2,5 бар
Толщина пленки: 20–25 мкм
Теоретическая укрывающая способность: 1 л смеси = 8,9 – 9 м² при толщине 20 мкм
1 кг смеси = 8,5 – 9 м² при толщине 20 мкм
Выдержка перед нанесением прозрачного лака: 20–30 мин – 24 ч.

Полная окраска

Нанесите 1 тонкий и 1 обычный слой. Завершите окраску вторым обычным слоем. В случае с металлами и перламутрами наносите равномерный слой на расстоянии немного дальше от поверхности. Если на поверхности проявляется облачность, уменьшите давление до 1–2 бар и нанесите один равномерный поперечный слой на всю поверхность.

Для **точечной окраски** рекомендуем выполнить следующую последовательность действий. После шлифования всего ремонтируемого участка сверхтонкой шлифовальной губкой Scotch Brite Extra Fine нанесите шпатлевку и / или наполнитель. Затем уменьшите давление до 1–2 бар и распыляйте материал от центра к краям ремонтируемого участка. Удалите окрасочный туман липкой салфеткой и нанесите прозрачный лак. Для сглаживания границ перехода при окрашивании серебристыми или подобными красками добавьте в готовую BSB Базовую краску 50% 61082 BSB Компонент базовых красок MIX BASE.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

- MACROFAN Прозрачные лаки (см. соответствующие техпаспорта)
- MA380 2K Прозрачный лак MACROFAN AIRTECH UHS (только на BSB Базовые краски + 5% 00362 HS Отвердителя стандартного).

ПРИМЕЧАНИЯ

Свежие лакокрасочные покрытия

- Если чистая поверхность не была достаточно отшлифована, ее можно повторно окрасить сразу после сушки в окрасочно-сушильной камере или после воздушной сушки при 20°C, продолжающей-ся 24 ч.
- Если на поверхности имеются участки чистого металла, обработайте их наполнителем (из серии MACROFAN HS Наполнителей). Дайте высохнуть и отшлифуйте в соответствии с рекомендациями. Вы можете также перекрыть базовое покрытие одним слоем прозрачного лака, отвержденного и разбавленного обычным образом: подождите 30–40 минут при 20°C и нанесите BSB Базовую краску тонкими слоями. Затем нанесите MACROFAN Прозрачный лак.

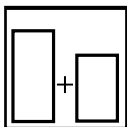
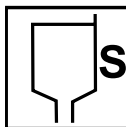
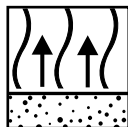
В случае сушки при температуре ниже 60°C в первые дни после окраски поверхность не должна подвергаться эксплуатации в жестких условиях. До тех пор, пока полное отверждение покрытия не произошло, следует избегать воздействия неблагоприятных условий (высокая влажность, мойка, дождь, роса или иней, смог, моющие средства и дорожная соль).

ВАЖНО

62000 BSB Компонент базовых красок INTENSE WHITE должен использоваться в соответствии с системными формулами. Избегайте его использования в художественной окраске или в качестве заменителя 61001 BSB Компонента базовых красок WHITE FOR COLOURS.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0018-RU ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

Техпаспорт № **0402-RU****БАЗОВЫЕ КРАСКИ СЕРИИ BSB****61082 BSB****Компонент базовых красок MIX BASE**1000 мл +
500–1000 мл14–15 сек
DIN 4
при 20°C20–30 мин
при 20°C**ОПИСАНИЕ**

Бесцветная добавка для BSB Базовых красок.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для смешивания красок по трехслойной технологии (в соответствии с формулами). Облегчает процесс окраски «переходом» металликовыми красками, так как улучшает расположение металлического пигмента и устраняет возникновение эффекта «облачности».

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится
- Быстро сохнет.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Соотношение смешивания для окраски «переходом»	по объему и весу
ТРАДИЦИОННЫЙ ПРОЦЕСС	
BSB Базовая краска, уже разведенная	1000 частей
61082 BSB Компонент базовых красок MIX BASE	500–1000 частей
00741–00742–00755 AUTOREFINISHING Растворители	500–1000 частей

Вязкость распыления при 20°C: 14–15 сек DIN 4

Диаметр дюзы: 1,2–1,5 мм; HVLP: 1,3 мм

Давление воздуха: 2–4 бар; HVLP: 1–2 бар

Количество слоев: 1–2.

При окраске «переходом» наносите покрытие извне внутрь зоны ремонта.**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ**

- MACROFAN Прозрачные лаки.

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0402-RU
ОБНОВЛЕН 12/2015**

Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

ПРОЗРАЧНЫЕ ЛАКИ

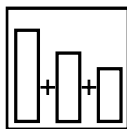
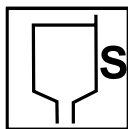
- O1111 2K Прозрачный лак быстрой сушки MACROFAN FLASH HS
- O9792 2K Прозрачный лак MACROFAN HS 2000
- O1722 2K Прозрачный лак MACROFAN HS
- ML920 2K Прозрачный лак MEGALACK UHS
- MC421 2K Прозрачный лак MACROFAN UHS PLUS
- MA380 2K Прозрачный лак MACROFAN AIRTECH UHS
- O9890 2K Прозрачный лак матовый MACROFAN HS 2000 MATT
- ESK04 Набор для ремонта стекол автомобильных фар
ENERGY SPOTLIGHT



ДЛЯ ЗАМЕТОК



LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

Техпаспорт № **0511-RU****ПРОЗРАЧНЫЕ ЛАКИ****01111 MACROFAN FLASH HS**
2K Прозрачный лак быстрой сушкиHS отвердители
1000 мл +
500 мл +
0-150 млВремя жизни
при 20°C:
2-3 ч16-18 сек
DIN 4
при 20°CØ1,2-1,4 мм
4 бар
HVLP:
Ø1,3-1,4 мм
2-2,5 барКоличество
слоев: 2Воздушная сушка
при 20°C:
- «от пыли»: 5 мин
- «на отлип»: 2-3 ч
- полное высыха-
ние: 24 ч
Сушка в ОСК при
60°C: 15-20 минВыдержка:
1-3 мин
При макс. мощно-
сти: 8-10 мин
Расстояние до
поверхности:
60-80 см**ОПИСАНИЕ**

Быстросохнущий 2K HS акриловый прозрачный лак.

ПРИМЕНЕНИЕ

Прозрачный лак для двухслойных перламутровых, металлических и неэффектных (солид) покрытий. Разработан специально для подложек, требующих быстрой сушки. Идеально подходит для окраски с использованием 00362 HS Отвердителя стандартного.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Очень быстрая воздушная сушка (и сушка в окрасочно-сушильной камере (ОСК))
- Легко наносится
- Хорошая вертикальная стабильность
- Хороший внешний вид
- Отличная устойчивость к погоднo-атмосферным факторам
- Блестящая отвержденная поверхность (после полного высыхания)
- Легко полируется
- Использование HS Отвердителей.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхности, окрашенные BSB Базовой краской.

НАНЕСЕНИЕ

Окрасочным пистолетом (традиционным или HVLP).

Соотношение смешивания**Нанесение на BSB Базовые краски**

	по объему или по весу
01111 MACROFAN FLASH HS Прозрачный лак	1000 частей
00362 HS Отвердитель стандартный	500 частей
00741-00742-00755 AUTOREFINISHING Растворители	0-150 частей
Жизнеспособность при 20°C	3 ч

Вязкость распыления при 20°C: 16-18 сек DIN4

Диаметр дюзы: 1,2-1,4 мм, HVLP 1,3-1,4 мм

Давление воздуха: 4 бар; HVLP 2-2,5 бар

Количество слоёв: $1/2 + 1$ полный слой для подкрашивания; 2 полных слоя для частичной и полной окраски

Рекомендуемая толщина пленки: 40–50 мкм

Теоретическая укрывающая способность при толщине 50 мкм: 1 л смеси = 8,1 м²
1 кг смеси = 7,9 м²

Содержание VOC в готовой смеси (17 сек DIN4): ~ 520 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C	00362
«От пыли»	10–15 мин
«На отлип»	8–10 ч
Полное высыхание	24 ч

Сушка в ОСК при 60°C

«На отлип»	20 мин
------------	--------

ИК-сушка (всегда следуйте инструкциям производителя ИК-ламп)

Выдержка между слоями	1–3 мин
Сушка при макс. мощности	8–10 мин
Расстояние до поверхности	60–80 см

ПОЛИРОВАНИЕ

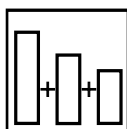
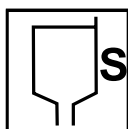
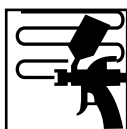
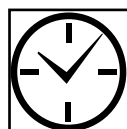
Через 24 часа при 20°C с использованием 00362 HS Отвердителя стандартного 01111 Прозрачный лак можно полировать после полного высыхания в ОСК.

ЗАМЕЧАНИЯ

В случае сушки при температуре ниже 60°C, когда полное отверждение покрытия ещё не произошло, следует избегать воздействия неблагоприятных условий (мойка, дождь, при высокой влажности конденсация росы или иней, смог, моющие средства и дорожная соль).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0511-RU ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

Техпаспорт № **0390-RU****ПРОЗРАЧНЫЕ ЛАКИ****09792 MACROFAN HS 2000**
2К Прозрачный лак1000 мл +
500 мл +
50-200 млВремя жизни
при 20°C:
4-5 ч16-17 сек
DIN 4
при 20°CØ1,2-1,4 мм
ØHVLП: 1,3 мм
4 бар
HVLП: 2 бар
Количество
слоев: 2Воздушная сушка при 20°C:
- «на отлип»: 4-6 ч
- полное высыхание: 24 ч
Сушка в камере при 60°C:
30 мин**ОПИСАНИЕ**

Двухкомпонентный акриловый лак с высоким содержанием твердого вещества.

ПРИМЕНЕНИЕ

Бесцветный лак для двухслойных лакокрасочных покрытий.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Быстро сохнет
- Очень легко наносится
- Хорошая вертикальная стабильность
- Превосходный внешний вид
- Высокий блеск
- Отличная устойчивость к погодным-атмосферным факторам
- Блестящая отвержденная поверхность (после полного высыхания)
- Легко полируется.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхности, окрашенные BSB Матовой базовой краской или HYDROFAN Базовой краской.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Отношение смешивания**Нанесение на BSB Базовые краски**

	по объему или по весу
09792 MACROFAN HS 2000 Прозрачный лак	1000 частей
00362 HS Отвердитель стандартный	500 частей
00741-00742-00755 AUTOREFINISHING Растворители	50-200 частей

Время жизни при 20°C: 4-5 ч

Вязкость распыления при 20°C: 16-17" DIN4

Диаметр дюзы: 1,2-1,4 мм (традиционный пистолет); 1,3 мм (HVLП)

Давление воздуха: 4 бар (традиционный пистолет); 2,5 бар (HVLП)

Количество слоёв: 2 обычных слоя

Рекомендуемая толщина пленки: 40-50 мкм

Теоретическая укрывающая способность при толщине 50 мкм: 1 л смеси = 7,5 м²1 кг смеси = 7,7 м²**Содержание летучих органических соединений (VOC) в готовой смеси (17 сек DIN4):**
~ 550 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C

«От пыли»	10–15 мин
«На отлип»	4–6 ч
Полное высыхание	через 24 ч

ОСК-сушка при 60°C

Без промежуточной выдержки	30 мин
----------------------------	--------

Полирование: через 48 ч при комнатной температуре или через 1 ч при 60°C.

Полное отверждение наступает через 3–4 дня.

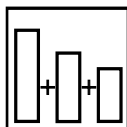
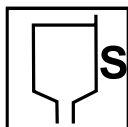
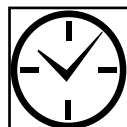
ЗАМЕЧАНИЯ

В случае сушки при температуре ниже 60°C, в первые несколько дней после окраски, когда полное отверждение покрытия ещё не произошло, следует избегать воздействия неблагоприятных условий (мойка, дождь, при высокой влажности конденсация росы или инея, смог, моющие средства и дорожная соль).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0390-RU ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

Техпаспорт № **0384-RU****ПРОЗРАЧНЫЕ ЛАКИ****01 722 MACROFAN HS**
2К Прозрачный лакHS отвердители
1000 мл +
500 мл +
0-100 млВремя жизни
при 20°C:
6-8 ч18-20 сек
DIN 4
при 20°CØ1,2-1,4 мм
HVLP: 1,3 мм
4 бар
HVLP: 2,5 бар
Количество
слоев: 1 полный
слой или
половина слоя
+ 1 полный слойВоздушная сушка при 20°C
- монтажная прочность:
10-12 ч
- полное высыхание: 48 ч
Сушка в камере при 60°C:
40 мин**ОПИСАНИЕ**

Двухкомпонентный акриловый прозрачный лак с высоким содержанием твердого вещества.

ПРИМЕНЕНИЕ

Прозрачный лак для двух- и трехслойных перламутровых, металликовых и неэффектных покрытий.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится
- Отличная растекаемость
- Высокий блеск
- Высокая устойчивость к погоднo-атмосферным факторам
- Легко полируется
- Высокая укрывающая способность (всего одним слоем)
- Блестящее отвержденное покрытие
- Доля сухого остатка более 55% по весу.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхности, окрашенные BSB Базовой краской.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Соотношение смешивания

	по объему или по весу
01 722 MACROFAN HS Прозрачный лак	1000 частей
00362 HS Отвердитель стандартный	500 частей
00741-00742-00755 AUTOREFINISHING Растворители	0-100 частей

Время жизни при 20°C: 6-8 ч

Вязкость распыления при 20°C: 18-20 сек DIN4

Диаметр дюзы: 1,2-1,4 мм, HVLP 1,3 мм

Давление воздуха: 4 бар; HVLP 2,2 бар

Количество слоёв: 1 полный слой или половина слоя + 1 полный слой

Выдержка между слоями: 5-10 мин при 20°C

Рекомендуемая толщина пленки: 40-60 мкм

Теоретическая укрывающая способность при толщине 40 мкм: 1 л смеси = 10 м²1 кг смеси = 9,8 м²**Содержание VOC в готовом к применению продукте (19 сек DIN4): ~ 510 г/л.**

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C

«От пыли»	30 мин
«На отлип»	10–12 ч
Полное высыхание	48 ч

Сушка в ОСК при 60°C (температура металла)

Без выдержки	40 мин
Отверждение	через 3–4 дня

ЗАМЕЧАНИЯ

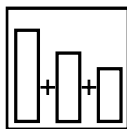
В случае сушки при температуре ниже 60°C, когда полное отверждение покрытия ещё не произошло, следует избегать воздействия неблагоприятных условий (мойка, дождь, при высокой влажности конденсация росы или инея, смог, моющие средства и дорожная соль).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0384–RU

ОБНОВЛЕН 12/2015

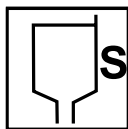
Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

**ML920 MEGALACK UHS**
2К Прозрачный лак

1000 мл лак
500 мл
100 мл

Жизнеспособность при 20°C
1.5–2 часа



20–23 сек
DIN 4
при 20°C



1.2–1.4 мм
4 бар

HVLP: 1.3 мм
2.0 бар
Количество
слоев: 2



Воздушная сушка при 20°C:
– монтажная прочность:
6–8 ч
– полное высыхание: 24 ч
Сушка в окрасочной камере
при 60°C: 30–35 мин

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный прозрачный акриловый лак со сверхвысоким содержанием сухого вещества.

НАЗНАЧЕНИЕ

Прозрачный лак для перламутров, металликов и солидов в двухслойной системе покрытия: база/лак.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокое содержание сухого остатка
- Высокая укрывающая способность
- Хорошо наносится и полируется
- Хорошая вертикальная стабильность
- Хороший внешний вид
- Хорошая устойчивость к погодным факторам.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Нанести BSB Базовую краску или HYDROFAN Базовую краску.

НАНЕСЕНИЕ

Пневматическим распылением.

Соотношение смешивания	по объему или по весу
ML920 MEGALACK UHS 2К Прозрачный лак	1000 частей
ML900 MEGALACK UHS Отвердитель стандартный или	500 частей
ML905 MEGALACK UHS Отвердитель быстрый	500 частей
00741–742–755 AUTOREFINISHING Растворители	100 частей

Жизнеспособность при 20°C: 1.5–2 часа

Вязкость распыления при 20°C: 20–23 сек DIN 4

Диаметр дюзы: конвенциональный тип: 1.2–1.4 мм; HVLP: 1.3 мм

Давление воздуха: конвенциональный тип: 4 бар, HVLP: 2.0 бар

Количество слоёв: $1\frac{1}{2}$ + 1 нормальный слой или 2 нормальных слоя

Рекомендуемая толщина слоя: 30 – 50 мкм

Примечание: нанесение лака с толщиной слоя больше рекомендуемой может привести к появлению дефекта окраски «закипание», и, следовательно, не должно применяться.

Теоретическая укрывающая способность: 12–13 м² на 1 кг смеси при толщине слоя 40 мкм

12–13 м² на 1 л смеси при толщине слоя 40 мкм

DIR 2004/42/CE: Topcoat IIB/d – VOC в готовом к применению продукте: 420 г/л

Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 420 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C

«От пыли»	30–45 мин
Монтажная прочность	6–8 часов
Полное высыхание	24 часа

Сушка в окрасочной камере при 60°C (температура поверхности)

30–35 мин

Инфракрасная сушка (всегда следуйте инструкции по эксплуатации оборудования для ИК-сушки)

Выдержка	7–8 мин
Сушка при макс. мощности	15–17 мин
Расстояние до поверхности	60–80 см

Для ускорения высыхания можно добавить 09167 SPEED-O-DRY Ускоритель сушки, замещая им не более 5% растворителя. Добавление ускорителя сушки сокращает время жизни приготовленного продукта.

ПОЛИРОВАНИЕ

После воздушной сушки в течение 24 часов при температуре 20°C или после сушки в ОСК подождите 1 час, пока поверхность не достигнет комнатной температуры. Затем удалите пылинки и отполируйте абразивной и финишной пастами Lechler.

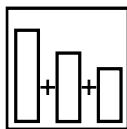
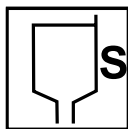
ЗАМЕЧАНИЕ

Не подвергайте автомобиль суровым погодным факторам в первые дни после окрашивания. Когда полное отверждение покрытия ещё не произошло, следует избегать воздействия неблагоприятных условий (мойка, дождь, при высокой влажности конденсация росы или инея, смог, моющие средства и дорожная соль).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0627-RU ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

Техпаспорт № **0662-RU****ПРОЗРАЧНЫЕ ЛАКИ****MC421 MACROFAN UHS PLUS**
2К Прозрачный лак1000 мл +
500 млЖизнеспособ-
ность:
25-50 мин /
20°C17-19 сек
DIN 4
при 20°CØ 1.2-1.3 мм
2-2.5 барКоличество
слоев:
1.5 или 2Сушка в ОСК:
15-20-30 мин /
60°C
Монтажная проч-
ность:
3-7 ч / 20°C
Полное отвержде-
ние:
24-36 ч / 20°CВыдержка:
4-7 мин
Сушка при макс.
мощности:
15-20 мин**ОПИСАНИЕ**

Двухкомпонентный акриловый прозрачный лак со сверхвысоким содержанием твердого вещества (VOC < 420 г/л) универсального применения с превосходным внешним видом.

ПРИМЕНЕНИЕ

Прозрачный лак для двухслойных перламутровых, металлических и неэффектных (солид) покрытий. Подходит для частичной и полной окраски легковых и грузовых автомобилей.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легкое приготовление и нанесение
- Универсальное применение
- Быстрое высыхание
- Очень хороший внешний вид и блеск
- Высокая устойчивость к погоднo-атмосферным факторам
- Хорошо полируется.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Наносите на поверхности, окрашенные BSB Базовой краской.

НАНЕСЕНИЕ

Окрасочным пистолетом (традиционным или HVLP).

Соотношение смешивания**Нанесение на BSB Базовые краски**

	по объему или по весу
MC421 MACROFAN UHS PLUS Прозрачный лак	1000 частей
MH110-MH115-MH120 MACROFAN UHS Отвердители	500 частей

По необходимости: возможно добавление до 5% 00741-00742-00755 AUTOREFINISHING Растворителей.

Условия применения	Бок или частичная окраска T=20-30°C	1-2 части T=15-25°C	Точечная окраска T=15-20°C
Отвердитель	MH110	MH115	MH120
Время жизни при 20°C и влажности 60%	50 минут	35 минут	25 минут

ВАЖНО

Для достижения правильной вязкости этот продукт перед смешиванием всегда должен иметь комнатную температуру. Выбирать ОТВЕРДИТЕЛЬ (и РАЗБАВИТЕЛЬ) согласно температуре, поверхности окраски и условиям вентиляции. В случае использования быстрых отвердителей рекомендуется смешивать продукт с отвердителем непосредственно перед окраской.

Вязкость распыления при 20°C: 17–19 сек DIN 4

Диаметр дюзы: 1.2–1.3 мм

Давление воздуха: 2 бар (conventional) или рекомендованное производителем окрасочных пистолетов.

Методы нанесения:

2 слоя нормальной толщины – наносите два слоя нормальной толщины с 5–10-мин выдержкой между слоями (в соответствии с температурой).

$1\frac{1}{2}$ + 1 слой – наносите 1 растянутый слой нормальной толщины. Через 5 минут выдержки наносите 1 слой для выравнивания.

1 слой – наносите «мокрый» равномерный слой.

Рекомендуемый процесс окраски	Стандартный (полная или частичная окраска)	Быстрый цикл (бок или 2–3 детали)	Точечная окраска (1 деталь)
Отвердители (2:1)	MH110	MH115	MH120
Растворители (при необх.)	00742–00755	00741–00742	00741
Толщина пленки	45–55 мкм	40–50 мкм	30–40 мкм
Нанесение	1 равномерный слой на все панели + 1 полный слой	1 легкий равномерный слой на все панели + 1 полный слой	1 полный слой или 1 легкий слой + 1 слой для выравнивания
Выдержка между слоями	5–10 мин	5–7 мин	0–3 мин
Окончат. выдержка	0–10 мин	0–5 мин	0–5 мин

Теоретическая укрывающая способность при толщине 40 мкм: 1 л смеси = 12 м², 1 кг смеси = 11.7 м²

DIR 2004/42/CE: Покровные материалы IIB/d – VOC в готовом к применению продукте: 420 г/л

Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 420 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка	MH110	MH115	MH120
«От пыли»	45 мин	35 мин	25 мин
Монтажная прочность	6–7 ч	4–5 ч	3–4 ч
Полное высыхание	24–36 ч	24–36 ч	24–36 ч

Сушка в ОСК при 60°C (температура объекта)

	MH110	MH115	MH120
Монтажная прочность	30 мин	20 мин	15 мин

ИК-сушка	MH110	MH115	MH120
Выдержка	5–6 мин	4–5 мин	Не рекомендуется
Сушка при макс. мощн.	16–18 мин	15–17 мин	
Расстояние до поверхн.	60–80 см	60–80 см	

Отверждение наступает на 3–4 день.

ПОЛИРОВАНИЕ

После воздушной сушки в течение 24 часов при температуре 20°C или после сушки в ОСК подождите 1 час, пока поверхность не достигнет комнатной температуры. Затем удалите пылинки и отполируйте абразивной и финишной пастами Lechler.

ЗАМЕЧАНИЕ

Не подвергайте автомобиль суровым погодным факторам в первые дни после окрашивания. Когда полное отверждение покрытия ещё не произошло, следует избегать воздействия неблагоприятных условий (мойка, дождь, при высокой влажности конденсация росы или инея, смог, моющие средства и дорожная соль).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0662–RU ОБНОВЛЕН 12/2015

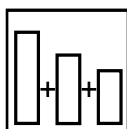
Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111



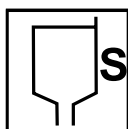
MA380 MACROFAN AIRTECH UHS

2K Прозрачный лак

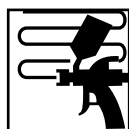


1000 мл +
1000 мл

Жизнеспособ-
ность
при 20°C и от-
носит. влажности
50%: 30 мин

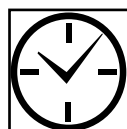


14–16 сек
DIN 4/FORD4
при 20°C



Традиционный:
Ø1,2–1,3 мм
ØHVLP: 1,1–1,3
мм

Количество
слоев:
1/2+1 или 2



Воздушная сушка
при 20–25°C и относ.
влажн. 50–60% или
при 15–20°C и относ.
влажн. 80–90%:
Монтажная проч-
ность: 40 мин
Полирование:
2 часа

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный UHS прозрачный лак (VOC < 350 г/л) воздушной сушки, поставляемый в комплекте с отвердителем.

ПРИМЕНЕНИЕ

Прозрачный лак для высококачественных двухслойных перламутровых, металликовых и неэффектных покрытий, предназначенный для частичного и точечного ремонта в цехе кузовного ремонта. Применяется в окрасочном процессе с воздушной сушкой.

Особенно хорошо подходит для небольших ремонтных работ, позволяет ускорить процесс ремонта, снизить энергозатраты и расход продукта.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится и обладает прекрасной растекаемостью
- Высокая укрывающая способность (на 20% выше, чем у традиционных UHS прозрачных лаков)
- Высокая скорость высыхания при воздушной сушке
- Снижение расходов на сушку (отсутствует расход энергии)
- Образуется твердое и гладкое покрытие
- Высокий блеск
- Высокая скорость процесса ремонта; продукт можно полировать через 2 часа после сушки при 20°C и относительной влажности 50–60%
- Низкое воздействие на окружающую среду из-за очень низкого выброса (VOC < 350 г/л) и отсутствия процесса сушки.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Наносить на поверхности, окрашенные только BSB Базовой краской, активированной 5% 00362 HS Отвердителем стандартным (только для использования в соответствии с Директивой 2004/42/CE).

Наносить на оригинальные покрытия: подготовить поверхность в соответствии с инструкциями, изложенными в технологической карте № CVO36.

НАНЕСЕНИЕ

Окрасочным пистолетом (традиционным или HVLP).

Соотношение смешивания

	по объему или по весу
MA380 2K Прозрачный лак MACROFAN AIRTECH UHS	1000 частей
MH380 MACROFAN AIRTECH UHS Отвердитель	1000 частей

ВАЖНО

Летнее время: Учитывая небольшую жизнеспособность продукта, особенно в условиях высокой влажности, рекомендуется готовить смесь непосредственно перед нанесением во избежание простоя.

Зимнее время: Учитывая вязкость продукта, перед нанесением температура готовой смеси (или температура исходных материалов) должна быть не ниже 18–20°C.

Жизнеспособность при 20°C и относительной влажности 50%: 30 минут

Вязкость распыления при 20°C: 14–16 сек DIN4/FORD4

Диаметр дюзы: high transfer 1,2–1,3 мм; HVLP 1,1–1,3 мм

Давление воздуха: смотрите инструкцию по эксплуатации окрасочного пистолета.

НАНЕСЕНИЕ

1/2+1 слой – нанесите 1 легкий слой и затем сразу еще 1 стандартный слой без промежуточной выдержки.

2 слоя – нанесите 1 стандартный слой и через 5–10 минут нанесите еще 1 стандартный слой.

Теоретическая укрывающая способность при толщине 40 мкм: 1 л смеси = 12 м²

1 кг смеси = 11.7 м².

Рекомендуемый процесс окраски	Точечный ремонт (1/2 панели)	Средние или большие поверхности (3/4 панели – капот)
Толщина сухой пленки	30–40 мкм	35–50 мкм
Нанесение	1 легкий слой и сразу 1 стандартный слой	1 стандартный слой и затем еще 1 стандартный слой
Промежуточная выдержка между слоями	Не требуется	5–10 минут
Выдержка перед ускоренной сушкой	Не требуется	Не требуется

DIR 2004/42/CE: Покровные материалы IIB/d – VOC в готовом к применению продукте: 420 г/л

Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 350 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20–25°C и относительной влажности 50–60% или при 15–20°C и относительной влажности 80–90%

«От пыли»	15 мин
Монтажная прочность	40 мин
Полирование	2 часа
Полное высыхание	6 часов

Сушка в ОСК: не рекомендуется, но возможна

При 60°C	10 мин
При 50°C	15 мин

ИК-сушка: не рекомендуется

Полное отверждение наступает через 48 часов.

ПОЛИРОВАНИЕ

Примечание: перед полированием используйте сверхтонкую абразивную бумагу для удаления дефектов. Через 2 часа воздушной сушки при 20°C и относительной влажности 50% можно удалить пыль, обработать абразивной бумагой и отполировать с использованием материалов для полирования Lechler (смотрите технологическую карту для полирования №CLO13).

ВНИМАНИЕ: если обработка покрытия начинается через 24 часа, необходимо очистить поверхность от загрязнения и отполировать, как стойкий к царапанию лак, используя абразивную бумагу P3000 (смотрите технологическую карту для полирования №CLO13).

ПРИМЕЧАНИЯ И ДАННЫЕ НАБЛЮДЕНИЙ

Данный продукт особенно чувствителен к влаге, поэтому закрывайте емкость с материалом сразу же после использования; продукт сохраняет свои свойства в течение 1 месяца после первого открывания емкости — после этого срока дальнейшее использование материала не рекомендуется.

Впитывание влаги существенно снижает жизнеспособность продукта и ухудшает конечный результат. В нормальном состоянии продукт прозрачен, если продукт становится мутным (из-за впитывания влаги), не используйте его.

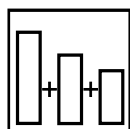
Не эксплуатируйте окрашенный автомобиль в жестких условиях в первые дни после окрашивания. До тех пор, пока полное отверждение покрытия ещё не произошло, следует избегать воздействия неблагоприятных условий (мойка, дождь, высокая влажность, конденсация росы или иней, смог, моющие средства и дорожная соль).

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0683-RU
ОБНОВЛЕН 12/2015**

Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

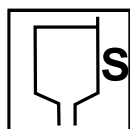
09890 MACROFAN HS 2000 MATT

2K Прозрачный лак матовый



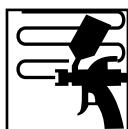
UHS Отвердители
1000 мл +
150 мл +
250-350 мл

HS Отвердители
1000 мл +
250 мл +
300-350 мл

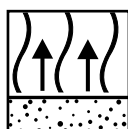


16-17 сек
DIN 4
при 20°C

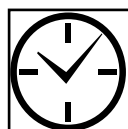
Время жизни
при 20°C:
6-8 ч



Ø1,2-1,4 мм
4 бар
HVLP:
Ø1,4 мм
2,5 бар
Количество
слоев: 2



10-15 мин



Воздушная сушка
при 20°C:
- «на отлип»: 2-4 ч
- полное высыхание:
16-24 ч
Сушка в камере при
60°C: 30 мин

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный акриловый матовый лак.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для деталей легковых автомобилей и мотоциклов, окрашенных матовой базовой краской BSB.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится
- Сверхвысокая устойчивость к образованию царапин
- Равномерный матовый эффект
- Отличная устойчивость к свету
- Отличная устойчивость к погодным-атмосферным факторам
- Подходит для использования с 09896 2K Прозрачным лаком MACROFAN HS 2000 SAT для получения поверхности с разным уровнем глянца.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Можно наносить на поверхности, предварительно окрашенные матовой базовой краской BSB, после соблюдения выдержки.

Продукт можно наносить непосредственно на пластики ABS или PC/ABS после обезжиривания 00617 Очистителем для пластиков.

НАНЕСЕНИЕ

Окрасочным пистолетом (традиционным или HVLP).

Соотношение смешивания

	по весу и по объему	
	HS Отвердители	UHS Отвердители
09890 2K Прозрачный лак матовый MACROFAN HS 2000 MATT	1000 частей	1000 частей
00362 HS Отвердители стандартный	250 частей	
MH110-MH115 UHS Отвердители		150 частей
00741-00742-00755 AUTOREFINISHING Растворители	300-350 частей	250-350 частей

Жизнеспособность при 20°C: 6-8 ч

Вязкость распыления при 20°C: 16-17 сек DIN 4

Диаметр дюзы: 1,2-1,4 мм (традиционный окрасочный пистолет); 1,4 мм (HVLP)

Давление воздуха: 4 бар (традиционный окрасочный пистолет); 2,5 бар (HVLP)

Количество слоёв: 2 нормальных слоя

Рекомендуемая толщина пленки: 25-30 мкм

Теоретическая укрывающая способность при толщине 25 мкм: 1 л смеси = 7,5 м²

DIR 2004/42/CE: Специальные покрытия IIB/e – VOC в готовом к применению продукте: 840 г/л
Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 700 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C

Монтажная прочность: через 2–4 ч

Полное высыхание: через 16–24 ч

Сушка в ОСК при 60°C (температура объекта)

30 мин. после выдержки 10–15 мин при 20°C или по достижении равномерного матового эффекта.

ПРИМЕЧАНИЯ

Чтобы получить двухслойное покрытие с различным уровнем глянца, соблюдайте соотношения смеси – вания лака, отвердителя и растворителя (в объемных долях):

Области, регулируемые стандартом DIR. 2004/42/CE

Уровень глянца	Покровные лаки			Отвердитель МН100–110–115	Растворитель 00740–1–2–755
	09890	09896	МС405–411–420–421		
Особо матовый (ок. 10°)	100			15	25–35
Матовый (ок. 20°)	50	50		15	25–35
Полуматовый (ок. 30°)		100		15	25–35
Полуглянцевый (ок. 40°)		95	5	15	25–35
Глянцевый			100	50	0–5

Области, нерегулируемые стандартом DIR. 2004/42/CE

Уровень глянца	Прозрачные лаки			Отвердитель МН100–110–115	Растворитель 00740–1–2–755
	09890	09896	МС405–411–420–421		
Особо матовый (ок. 10°)	100			25	20–35
Матовый (ок. 20°)	50	50		25	30–35
	90		10	25	25–35
Полуматовый (ок. 30°)		100		25	30–35
	85		15	30	25–35
Полуглянцевый (ок. 40°)		80	20	30	25–35
	80		20	30	25–35
Глянцевый			100	50	10–20

ПРИМЕЧАНИЕ

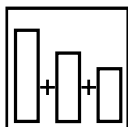
Панели окрашены:

- Матовой HYDROFAN Базовой краской
- Покровным лаком, приготовленным с добавлением отвердителя и стандартного растворителя и нанесенным в два слоя (выдержка между слоями до проявления матового эффекта)
- СУШКА: 30 мин при 60°C.

Приводимые в таблицах значения уровня глянца получены при измерениях, проведенных в соответствии со стандартом DIN67530 под углом 60°, и являются примерными, т.к. зависят от различных параметров (см. технологическую карту №024).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0448–RU ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

Техпаспорт № **0695-RU****ПОКРОВНЫЕ ЛАКИ****ESK04 ENERGY SPOTLIGHT****Набор для ремонта стекол автомобильных фар**

100 г +
50 г +
50 г
Жизнеспособ-
ность
при 20°C:
2 часа



Дюза: 1.0–1.2 мм
Вход. давление:
1.3–1.5 бар



Воздушная сушка
при 20°C: 4–6 часа
Сушка в ОСК при
60–70°C: 30 минут



Коротковолновая
ИК-сушка:
10–15 минут

ОПИСАНИЕ

Специальный покровный лак для автомобильных фар из поликарбоната.

ПРИМЕНЕНИЕ

Набор используется в автомастерских как продукт для ремонта стекол автомобильных фар из поликарбоната.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Простое применение
- Прямая адгезия на фары из поликарбоната
- Прекрасный внешний вид
- Прекрасная стойкость к погодным-климатическим факторам.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Обезжирить при помощи чистой салфетки с использованием 00699 Средства для удаления силикона на водной основе HYDROCLEANER.

Шлифовать «по-сухому» абразивами P600/800 – 1000/1200, аккуратно удалив старый поврежденный слой. Если поверхность была сильно повреждена, рекомендуется использовать абразивные диски Ø75 мм, P320/400 или мягкую шлифовальную бумагу.

Снова **очистить** поверхность с помощью очистителя 00699 и хорошо просушить; при необходимости, обдуть поверхность чистым воздухом, чтобы полностью удалить частицы грязи.

На этой стадии не используйте сольвентные или другие слишком агрессивные средства для удаления силикона, так как они разрушают материал, из которого сделаны фары.

НАНЕСЕНИЕ

Пневматическим распылением

Соотношение смешивания

	по весу и по объему
ES400 ENERGY SPOTLIGHT Прозрачный лак	100 г
ES200 ENERGY SPOTLIGHT Отвердитель	50 г
ES100 ENERGY SPOTLIGHT Активатор	50 г

Тщательно перемешать и отфильтровать фильтром с размером ячейки 125 мкм.

Жизнеспособность смеси при 20°C – 2 часа

Для нанесения смеси рекомендуется использовать мини-пистолеты для точечного ремонта или окрасочные пистолеты с дюзой 1.0–1.2 мм при давлении распыления 1.3–1.5 бар

Количество слоев: 2 с выдержкой между слоями 30–40 секунд

Рекомендуемая толщина пленки сухого материала: 30–40 мкм

ДИР. 2004/42/СЕ: Специальные покрытия ИВ/е – VOC готового продукта: 840 г/л

Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 840 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C

4–6 часов в проветриваемом помещении.

Сушка в ОСК

В вентилируемой ОСК при температуре 60–70°C: 30 минут.

ИК-сушка

коротковолновая: 10–15 минут (следуйте инструкциям производителя).

ЗАМЕЧАНИЯ

Любые загрязнения, оставшиеся после нанесения материала, можно удалить после сушки абразивом Р2000/3000, после чего отполировать 00916 Абразивной пастой для удаления царапин и неровностей.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ N° 0695-RU

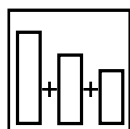
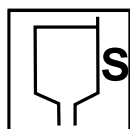
ОБНОВЛЕН 12/2015

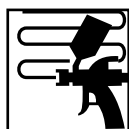
Информация, представленная в данной спецификации, полностью проверена и ее подлинность не вызывает сомнений. Компания-производитель не берет на себя ответственность за прочие ошибки в работе. ДАННЫЙ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ.

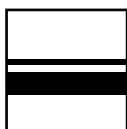
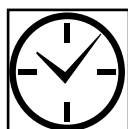
НАПОЛНИТЕЛИ

- 04004/
04007 Наполнитель 5:1 GREEN TI FILLER
- 04638 Наполнитель MEGAFILLER HS
- 04122 Изолирующий наполнитель HI-GARD
- 04302/
04310 Грунт-наполнитель MACROFAN HS AUTOLEVEL PRIMER



Техпаспорт № **0318-RU****НАПОЛНИТЕЛИ****04001-04004-04007-04109**
GREEN TI FILLER**HS Отвердители**
1000 мл + 200 мл +
100-250 мл
UHS Отвердители
1000г+130г+
+100-200г22-25 сек
DIN 4
при 20°C

Время жизни
при 20°C:
45-120 минØ1,4-1,8 мм
HVLP: Ø1,5-1,7 мм

Количество
слоев: 2-3Порозаполнитель:
60-100 мкм,
Наполнитель:
160-200 мкмШлифование:
- через 2-5 ч
при 20°C,
- через 20-30 мин
при 60°CВыдержка:
5-6 мин.
Полная сушка:
10-15 мин**ОПИСАНИЕ**

Двухкомпонентный акриловый наполнитель с высокой наполняющей способностью. Не содержит соединений хрома. Доступен в четырех цветах: 04001 белый, 04004 светло-серый, 04007 темно-серый и 04109 фишашковый.

ПРИМЕНЕНИЕ

Используется в качестве порозаполнителя/наполнителя для авторемонта. Особенно хорошо подходит для полной окраски панелей.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится
- Быстро сохнет
- Высокая наполняющая способность
- Легко шлифуется «по-сухому»
- Высокая урывающая способность (высокая доля сухого остатка)
- Возможность получения любого оттенка серого для улучшения укрывающей способности финишного покрытия и воспроизведения оригинального серого цвета заводского наполнителя.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**Полиэфирная шпатлевка для нанесения шпателем**

Отшлифуйте абразивной бумагой P120-180. Обезжирьте 00880 или 00695 СРЕДСТВОМ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СИЛИКОНА.

Чистый металл

Материал обладает отличной адгезией к чистому металлу, но для лучшей защиты от коррозии нанесите 1-2 слоя грунта 05720 MONOPRIMER.

Старые, полностью высушенные покрытия

Отшлифуйте и обезжирьте 00880 или 00695 СРЕДСТВОМ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СИЛИКОНА.

При нанесении на покрытия, чувствительные к растворителям, и термопластичные покрытия проведите предварительный тест во избежание таких дефектов ЛКП, как вспучивание, растрескивание и т. п.

НАНЕСЕНИЕ

При смешивании наполнителей в различных отношениях можно получить любой оттенок серого цвета. Например: смешивая в соответствии с предложенными отношениями (в объемных долях), вы можете получить примерно следующие оттенки:

04007	100	70	30			
04004		30		100	50	
04001			70		50	100

Нанесение распылением.

Соотношение смешивания

Наполнитель	Отвердители HS	
04001-04004-04007-04109 GREEN TI FILLER	1000 г	1000 мл
00362 HS Отвердитель стандартный	130 г	200 мл
00741-00742-00755 AUTOREFINISHING Растворители	100-200 г	150-250 мл
Для точечного ремонта	Отвердители UHS	
04001-04004-04007-04109 GREEN TI FILLER	1000 г	1000 мл
MH110-115-120 UHS ОТВЕРДИТЕЛИ	130 г	200 мл
00741-00742-00755 AUTOREFINISHING Растворители	100-200 г	150-250 мл

	Т: 15-35°C		Т: 15-25°C	
ОТВЕРДИТЕЛИ	00362	MH110	00327	MH115
Жизнеспособность при 20°C	120 мин	90 мин	60 мин	60 мин

Вязкость распыления при 20°: 22-25 сек DIN4

Диаметр дюзы: 1,4 – 1,8 мм; HVLP: 1,5 – 1,7 мм

Давление воздуха: в соответствии с инструкциями производителя окрасочного пистолета

Количество слоев: 2 – 3

Рекомендуемая толщина пленки: 60 – 100 мкм (порозаполнитель); 160 – 200 мкм (наполнитель)

Теоретическая укрывающая способность: 1 л продукта = 6 м² при толщине 80 мкм

1 кг продукта = 4 м² при толщине 80 мкм

DIR 2004/42/CE: Грунты IIB/c – VOC в готовом к применению продукте: 540 г/л

Содержание VOC в готовом к применению продукте: не более 540 г/л.

СУШКА

ОТВЕРДИТЕЛИ	00362-MH110		MH115	
Воздушная сушка при 20°C (темп. объекта)	Наполнитель 60-100 мкм	Порозаполнитель 160-200 мкм	Наполнитель 60-100 мкм	Порозаполнитель 160-200 мкм
Монтажная прочность	через 40 – 50 мин		20 мин	Не рекомендуется
Шлифование	4 ч	5 ч	2 ч	

Сушка в ОСК при 60°C (темп. объекта)

Шлифование	через 30 мин	через 20 мин
------------	--------------	--------------

ИК-сушка (коротковолновая)

Выдержка	5-6 мин	Не рекомендуется
Полная сушка	10-15 мин	
Расстояние	60-80 см	

ШЛИФОВАНИЕ

Для однослойных покрытий:

«по-сухому»: P320 (эксцентриковая шлиф. машинка)

«по-мокрому»: P500

Для двухслойных покрытий:

«по-сухому»: P400 (эксцентриковая шлиф. машинка)

«по-мокрому»: P600–800.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

- Q4122 Изолирующий наполнитель HI-GARD
- BSB Базовые краски по двухслойной технологии
- Акриловые или полиуретановые эмали.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0318-RU
ОБНОВЛЕН 12/2015

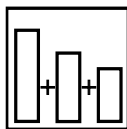
Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

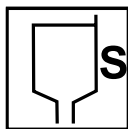


04638 MEGAFILLER HS

Наполнитель



1000 мл +
200 мл +
100-300 мл
Жизнеспособность смеси при 20°C
2 часа



25° по DIN 4
при 20°C



Ø1,4-1,8 мм
4 бар
HVLP:
Ø1,5-1,7 мм
2 бар
Кол-во слоев:
2-3



Сушка при 60°C
20-30 мин
Воздушная сушка при 20°C
2-4 часа

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный акриловый наполнитель с высоким содержанием твердого вещества. Не содержит хроматов.

ПРИМЕНЕНИЕ

Используется при ремонтной окраске автомобилей.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится
- Быстро сохнет
- Легко шлифуется «по-сухому»
- Превосходная наполняющая способность
- Низкая впитываемость лакокрасочных покрытий
- Высокая укрывающая способность.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Полиэфирные шпатлевки

Отшлифовать «по-сухому» абразивами P120-150. Обезжирить 00695 Средством для удаления силикона медленным.

Сталь

Нанести 1-2 слоя 04318 Антикоррозионного грунта FIX-O-DUR EC GREEN или 05720 Антикоррозионного грунта MONOPRIMER.

Старые покрытия

Отшлифовать и обезжирить 00695 Средством для удаления силикона медленным. На покрытиях, чувствительных к растворителям, проведите предварительные тесты во избежание вздутия покрытия, образования царапин и т.д.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Соотношение смешивания

	по объему	по весу
04638 НАПОЛНИТЕЛЬ MEGAFILLER HS	1000 мл	1000 г
00362 -00327 HS Отвердители	200 мл	130 г
00741 -00742 -00755 AUTOREFINISHING Растворители	100-300 мл	50-200 г



Жизнеспособность при 20°C: 2–3 часа
Вязкость распыления при 20°C: 25 – 26 сек по DIN 4 (если используется в качестве наполнителя)
Ø дюзы: 1,4–1,8 мм; HVLP: 1.5 – 1.7 мм
Давление воздуха: 4 бар (обычный краскопульт), HVLP: 2 бар
Количество слоев: 2–3
Рекомендуемая толщина пленки: 80 мкм (изолятор); 180 мкм (наполнитель)
Теоретическая укрывающая способность: 1 л = 5,5 м² при 80 мкм; 1 кг = 3,7–4 м² при 80 мкм
DIR 2004/42/CE: Грунт ИВ/с – содержание летучих органических соединений в готовом к нанесению продукте 540 г/л
Данный готовый к нанесению продукт содержит не более 540 г/л летучих органических соединений.

СУШКА

Сушка в ОСК при 60°C

20–30 мин

Воздушная сушка при 20°C

«от пыли»: 10–15 мин

Шлифование после 2–4 часов (в зависимости от толщины).

ШЛИФОВАНИЕ

Шлифование «по-сухому» абразивами P240–280, а затем абразивами P360–400

Шлифование «по-мокрому» абразивами P320–360, а затем абразивами P500–600

При шлифовании машинкой рекомендуется использовать эксцентриковую машинку с принудительным вращением рабочей поверхности (диаметр рабочей поверхности 152 мм).

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Базовые краски, акриловые покрытия и двухкомпонентные полиуретановые покрытия.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0509-RU

ОБНОВЛЕН 12/2015

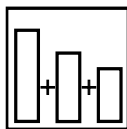
Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111



041 22 HI-GARD

Изолирующий наполнитель

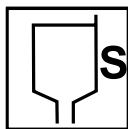
**Серия HS -00362**

1000 мл. +
500 мл. +
200-350 мл.

Серия UHS -mh110

1000гр. +
300гр. +
200-250гр.

Жизнеспособность при
20°C: 30-150 мин



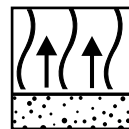
16-18 сек
DIN 4
при 20°C



Ø 1,3-1,4 мм
Количество
слоев: 1-2



30-50 мкм



15-30-40 мин
при 20°C

ОПИСАНИЕ

Прозрачный акриловый наполнитель, использующийся при нанесении BSB Базовых красок по двух-слойной технологии.

ПРИМЕНЕНИЕ

Можно перекрывать покровными эмалями без промежуточного шлифования (метод «мокрый по мокрому»). Рекомендуется для полной или частичной ремонтной окраски легковых автомобилей или в качестве сильного активатора адгезии. Хорошо подходит для случаев, требующих быстрого выполнения работ.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Не требует шлифования перед нанесением покровных материалов
- Не загрязняет дверные замки и щели
- Легко наносится
- Можно добавлять 10% компонентов базовых красок для улучшения укрывающей способности финишного покрытия
- Превосходная растекаемость
- Превосходная адгезия
- Заполняет шлифовальные риски (шлифование «по-сухому» абразивом P240, шлифование «по-мокрому» абразивом P360), позволяя получать ровную и гладкую основу для финишного покрытия
- Может использоваться как основа для надписей
- Может перекрываться сольвентными или водоразбавляемыми материалами.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Полиэфирная шпатлевка для нанесения шпателем

Хорошо отшлифуйте «по-сухому» абразивом P 280. На большие повреждения рекомендуется наносить традиционные наполнители 04004-04007.

Стальной лист – оцинкованная сталь – алюминий

Нанесите антикоррозионный грунт 05720 MONOPRIMER.

Старые ЛКП и детали с катафорезным покрытием

Отшлифуйте «по-сухому» абразивами P280-320 или «по-мокрому» – абразивами P360 – 400. Обезжирьте 00880 Средством для удаления силикона быстрым. Не рекомендуется наносить на термопластичные или чувствительные к растворителям покрытия.

Пластики (автопромышленность)

Нанесите 04363 Универсальный грунт для пластиков UNIVERSALPLAST.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Соотношение смешивания	по весу
O4122 Изолирующий наполнитель HI-GARD	1000 г
MH110-MH115-120 MACROFAN UHS Отвердители	300 г
O0741-O0742-O0755 AUTOREFINISHING Растворители	200-250 г

Колеруемая версия	по весу
O4122 Изолирующий наполнитель HI-GARD	900 г
Компоненты базовых красок	100 г
MH110-MH115-120 MACROFAN UHS Отвердители	300 г
O0741-O0742-O0755 AUTOREFINISHING Растворители	200-250 г

Соотношение смешивания	По объему
O4122 Изолирующий наполнитель HI-GARD	1000 мл
O0362 HS Отвердитель стандартный	500 мл
O0741-O0742-O0755 AUTOREFINISHING Растворители	200-350 мл

Колеруемая версия	По объему
O4122 Изолирующий наполнитель HI-GARD	900 мл
Компоненты базовых красок	100 мл
O0362 HS Отвердитель стандартный	500 мл
O0741-O0742-O0755AUTOREFINISHING Растворители	200-350 мл

	00362	MH110	MH115	MH120
Жизнеспособность при 20°C	1,5 ч	1.5 ч	1 ч	30 мин

Вязкость распыления при 20°C: 16-18 сек DIN4

Диаметр дюзы: 1,3-1,4 мм

Давление воздуха: в соответствии с инструкцией по эксплуатации окрасочного пистолета

Количество слоёв: $\frac{1}{2}$ + 1 полный слой. Толщина пленки: 30-50 мкм

Теоретическая укрывающая способность: 1 кг смеси = 7,9 м² при толщине 50 мкм

1 л смеси = 9,2 м² при толщине 50 мкм

DIR 2004/42/CE: Грунты IIB/c – VOC в готовом к применению продукте: 540 г/л

Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 540 г/л.

СУШКА

Выдержка перед нанесением финишных покрытий

	00362 (T: 20-35°C)	MH110 (T: 20-35°C)	MH115 (T: 15-25°C)	MH120 (T: 15-25°C)
	Большие поверхности	Большие поверхности	Средние поверхности	Точечный ремонт
При 20°C	20 мин	25 мин	20 мин	15 мин

Наполнитель O4122 можно перекрывать в течение 8 часов после нанесения. Затем его необходимо полностью высушить и, по крайней мере, матировать.

ОКРАСКА

BSB Базовые краски по двухслойной технологии.

ПРИМЕЧАНИЯ

Летом при температуре выше 25–30°C и высокой относительной влажности воздуха готовый к использованию продукт может формировать пленку в течение 60 минут. Поэтому рекомендуется пропустить продукт через фильтр 2000 микрон.

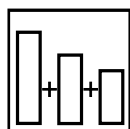
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0309-RU
ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

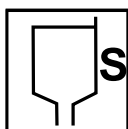
04302 – 04306 – 04310

MACROFAN HS AUTOLEVEL

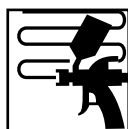
Грунты-наполнители



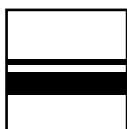
Отвердители серии
MH100:
100gr +
110gr +
150-350gr
Отвердитель для
пластиков
100gr +
180gr +
150-350gr



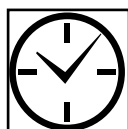
Система нанесе-
ния «мокрым по
мокрому»:
20-22 сек DIN 4
при 20°C
Система нанесения
с промежуточным
шлифованием:
24-29 сек DIN 4
при 20°C
Жизнеспособность
при 20°C:
30-120 мин



Система нанесения
«мокрым по мо-
крому»:
Ø1,2-1,4 мм
Количество слоев:
1 или 0,5+1
Система нанесения
с промежуточным
шлифованием:
Ø1,6-1,8 мм
Количество слоев:
2-3



Система нанесения
«мокрым по мо-
крому»:
30-50 мкм
Система нанесения
с промежуточным
шлифованием:
100-120 мкм



Система нанесения
«мокрым по мо-
крому»:
через 15-30 мин
Система нанесения
с промежуточным
шлифованием:
- через 3-5 ч при
20°C
- через 15-30 мин
при 60°C



Система
нанесения с
промежуточным
шлифованием:
Выдержка:
3-5 мин
Сушка при макс.
мощности:
10-15 мин

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный самовыравнивающийся грунт-наполнитель с высоким содержанием твердых веществ. Используется в качестве грунта прямой адгезии по технологии нанесения «мокрым по мокрому», в качестве изолирующего наполнителя по технологии нанесения с промежуточным шлифованием, а также в качестве грунта-наполнителя для пластиков в сфере авторемонта.

Поставляется в трех цветах: белом (04302), светло-сером (04306) и черном (04310).

ПРИМЕНЕНИЕ

Изолирующий слой может напрямую перекрываться финишным лакокрасочным покрытием по технологии «мокрым по мокрому» в течение 5 дней при полном или частичном ремонте легковых автомобилей и коммерческих транспортных средств. Особенно эффективен при нанесении изолирующего покрытия на новые детали, обработанные катафорезным грунтом. Может использоваться в качестве изолирующего наполнителя по технологии с промежуточным шлифованием, а также в качестве грунта-наполнителя для пластиков.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится и обладает хорошей вертикальной стабильностью
- Обладает превосходной адгезией ко всем основным материалам, используемым в автомобилестроении
- Имеет отличную растекаемость при нанесении «мокрым по мокрому»
- Может напрямую перекрываться лакокрасочным покрытием без шлифования в течение 5 дней
- Быстро высыхает
- Обладает хорошей наполняющей способностью при нанесении по технологии с промежуточным шлифованием
- Имеет хорошие изолирующие свойства при нанесении на чувствительные к растворителям материалы
- Хорошо шлифуется
- Может использоваться в качестве грунта-наполнителя для пластиков в комбинации со специальным отвердителем
- Два грунта могут быть смешаны для получения любого оттенка серого для улучшения укрывающей способности финишного покрытия и воспроизведения оригинального серого цвета заводского покрытия.

РЕКОМЕНДОВАННЫЕ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЯ МАТЕРИАЛЫ

BSB Базовые краски по двухслойной технологии.

ПРИМЕЧАНИЯ

Смешивая три цвета грунта-наполнителя, можно получить различные оттенки серого цвета. Это позволяет оптимизировать укрывающую способность финишного покрытия или получить такой же цвет наполнителя, который используется производителем автомобиля.

Пример: смешивая два наполнителя в соответствии со следующими отношениями смешивания (в объемных долях), вы получите следующие оттенки серого:

04310	100	50	25			
04306		50		100	50	
04302			75		50	100

ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Новые детали, обработанные катафорезным грунтом: обезжирьте поверхность с помощью 00880 Средства для удаления силикона быстрого; если поверхность находится в хорошем состоянии, шлифование не требуется.

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий: для подготовки стальной поверхности нанесите 05720 Антикоррозионный грунт MONOPRIMER. Данный продукт имеет хорошую прямую адгезию к оригинальным частям из оцинкованной стали и алюминия; для подготовки больших участков поверхности рекомендуется нанести 05720 Антикоррозионный грунт MONOPRIMER.

Старые ЛКП: отшлифуйте поверхность «по-сухому» абразивной бумагой P280-320, обезжирьте с помощью 00880 или 00695 Средства для удаления силикона.

Полиэфирная шпатлевка: обработайте абразивной бумагой P240 и обезжирьте 00880 или 00695 Средством для удаления силикона.

НАНЕСЕНИЕ

Окрасочным пистолетом (традиционным или HVLP).

	Т: 20-35°C	Т: 15-25°C	Точечный ремонт Т: 15-25°C
Отвердители	MH110	MH115	MH120
Жизнеспособность, 20°C	2 часа	1,5 часа	30 мин

Параметры нанесения	Нанесение «мокрый по мокрому»	Нанесение с промежуточным шлифованием
Вязкость готового материала DIN 4 (20 °C)	20-22 сек	24-29 сек
Ø дюзы	1,2-1,4 мм	1,6-1,8 мм
Давление	1,9-2,0 бар	1,6-1,8 бар
Количество слоев	1 или 0,5+1	2-3
Выдержка	0 или 5-10 минут	4-6 минут
Рекомендуемая толщина пленки	30-50 мкм	100-120 мкм
Теоретическая укрывающая способность	9.1 м²/л	3.3 м²/л

DIR 2004/42/CE: Грунты IIB/c – VOC в готовом к применению продукте: 540 г/л
Содержание VOC в готовом продукте: не более 540 г/л.

СУШКА

Нанесение «мокрый по мокрому»	MH110	MH115	MH120
Выдержка перед нанесением следующего покрытия (20°C)	25 минут на матовой поверхности	20 минут на матовой поверхности	15 минут на матовой поверхности
Без шлифования	до 5 дней		

Когда поверхность становится полностью матовой, перед нанесением финишного покрытия можно удалить дефекты или излишки распыления шлифованием абразивной бумагой P2000 «по-мокрому» или шлифованием абразивной бумагой P800/1000 «по-сухому». Малярную ленту можно наклеивать после 30 мин выдержки при 20°C.

Нанесение с промежуточным шлифованием	MH110	MH115	MH120
Воздушная сушка при 20°C (температура объекта)			
Шлифование	4-6 ч	4-5 ч	3-5 ч
Сушка в ОСК при 60°C (температура объекта)			
Шлифование	30 минут	20 минут	15 минут
ИК-сушка (коротковолновая) на расстоянии 60-80 см от объекта			
Выдержка	3-5 минут	Не рекомендуется	
Сушка при макс. мощности	10-15 минут		

ШЛИФОВАНИЕ

Для однослойных покрытий: «по-сухому» абразивной бумагой P320, «по-мокрому» абразивной бумагой P500.

Для двухслойных покрытий: «по-сухому» абразивной бумагой P400, «по-мокрому» абразивной бумагой P600-800.

ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКОВ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Пластики (применяемые в автомобилестроении):

ABS (сополимер акрилонитрила, бутадиена и стирола); PUR (полиуретан); SMC (полиэфирные стеклопластики). Обезжирьте поверхность с помощью 00880 или 00695 Средства для удаления силикона.

С другими типами пластиков используйте грунты для пластиков 04363 UNIVERSALPLAST или ELO10L.

НАНЕСЕНИЕ

Окрасочным пистолетом (традиционным или HVLP).

	T: 20-35°C	
Отвердители	MH300	
Жизнеспособность при 20°C	1.5 часа	
Соотношение смешивания для нанесения на детали из пластика	Нанесение «мокрый по мокрому»	Нанесение с промежуточным шлифованием
04302 – 04306 – 04310	1000 г	1000 г
MACROFAN HS AUTOLEVEL Грунты-наполнители		
MH300 MACROFAN UHS ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ ПЛАСТИКОВ	180 г	180 г
00741-00742-00755 AUTOREFINISHING РАСТВОРИТЕЛИ	250-350 г	150-200 г

Параметры нанесения	Нанесение «мокрый по мокрому»	Нанесение с промежуточным шлифованием
Вязкость готового материала DIN 4 (20 °C)	20–22 сек	24–29 сек
Ø дюзы	1,2–1,4 мм	1,6–1,8 мм
Давление	1,9–2,0 бар	1,9–2,0 бар
Количество слоев	1 или 0,5+1	2–3
Выдержка	0 или 5–10 минут	4–6 минут
Рекомендуемая толщина пленки	30–50 мкм	80–100 мкм
Теоретическая укрывающая способность	9.1 м ² /л	3.3 м ² /л

DIR 2004/42/CE: Грунты IIB/c – VOC в готовом к применению продукте: 540 г/л
Содержание VOC в готовом продукте: не более 540 г/л.

СУШКА	
Нанесение «мокрый по мокрому»	MH300
Выдержка перед нанесением следующего покрытия (20°C)	30 минут на матовой поверхности
Когда поверхность становится полностью матовой, перед нанесением финишного покрытия можно удалить дефекты или излишки распыления шлифованием абразивной бумагой P2000 «по-мокрому» или шлифованием абразивной бумагой P800/1000 «по-сухому». Малярную ленту можно наклеивать после 60 мин. выдержки при 20°C.	
Нанесение с промежуточным шлифованием	MH300
Воздушная сушка при 20°C (темп. объекта)	
Шлифование	4–6 ч
Сушка в ОСК при 60°C (темп. объекта)	
Шлифование	30 минут
ИК-сушка (коротковолновая) на расстоянии 60–80 см от объекта	
Выдержка	3–5 минут
Сушка при макс. мощности	10–15 минут

ПРИМЕЧАНИЕ

Использование отвердителей, отличных от MH300, влияет на адгезию грунта к пластиковым поверхностям.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0666-RU
ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля.

ГРУНТЫ

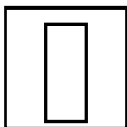
- 05781 1К Грунт для полипропилена CLARPRIMER
- 05720 1К Антикоррозионный грунт MONOPRIMER
- 04363 Универсальный грунт для пластиков UNIVERSALPLAST
- 04384 Эпоксидный грунт EPOFAN PRIMER R-EC



ДЛЯ ЗАМЕТОК



Blank lined area for notes, consisting of a solid top line followed by numerous horizontal dotted lines.

Техпаспорт № **0238-RU****ГРУНТЫ****05781 CLARPRIMER**
1K Грунт для полипропиленаГотов
к применениюØ 1,4 мм
4 бар
Количество
слоев: 1Воздушная сушка
при 20°C:
20 – 30 мин**ОПИСАНИЕ**

Однокомпонентный бесцветный грунт на основе специальных каучуков.

ПРИМЕНЕНИЕ

Активатор адгезии для поверхностей из сополимеров полипропилена типа PP-EPDM.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Превосходное сцепление с полипропиленовыми деталями (на практике – почти со всеми бамперами и пластиковыми элементами). Создает отличную адгезию для финишных покрытий Lechler.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Обезжирьте 00617 Очистителем для пластиков, а затем 00880 или 00695 Средством для удаления силикона. Удалите старые или чувствительные к растворителю грунты.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Данный продукт готов к применению.

Диаметр дюзы: 1,4 мм

Давление воздуха: 4 бар

Количество слоев: 1 поперечный слой

Рекомендованная толщина пленки: 5 – 10 мкм

Теоретическая укрывающая способность: 1 кг смеси = 2,76 м² при толщине 5 мкм1 л смеси = 2,5 м² при толщине 5 мкм**VOC в готовом к применению продукте: 862 г/л****Продукт произведен по директиве 2004/42/СЕ.****СУШКА**

Воздушная сушка при 20°C: 20 – 30 мин.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

2K Наполнители из ассортимента Lechler.

ПРИМЕЧАНИЕ

Грунт CLARPRIMER не рекомендуется использовать на поверхностях из различных типов чистого полипропилена, т. к. он не обладает адгезией к ним.

Слишком высокая толщина пленки грунта CLARPRIMER может ухудшить адгезию при нанесении покровных материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0238-RU**ОБНОВЛЕН 12/2015**

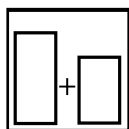
Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

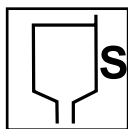


05720 MONOPRIMER

1K Антикоррозионный грунт



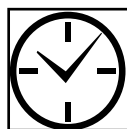
1000 мл +
600-800 мл



15-18 сек DIN 4
при 20°C



Ø1,2 - 1,4 мм
HVLP: 1,3 мм
2 бар
Количество слоев:
1-2



Воздушная сушка
при 20°C:
20-30 мин

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентный антикоррозионный грунт серого цвета. Не содержит хроматов.

ПРИМЕНЕНИЕ

В качестве антикоррозионного грунта и активатора адгезии в авторемонте и промышленности.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Быстро сохнет
- Превосходная адгезия к:
 - стали
 - нержавеющей стали
 - оцинкованной (электроцинкованием или погружением в ванну) стали
 - алюминию и легким сплавам
- Превосходная защита от коррозии
- Хорошо поддается сварке (не дает пламени при сгорании)
- Подходит для непосредственного нанесения наполнителей и покровных материалов.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Черная сталь: подвергните пескоструйной обработке и отшлифуйте.

Сталь: тщательно обезжирьте 00880 или 00695 Средством для удаления силикона, отшлифуйте или подвергните пескоструйной обработке.

Алюминий и легкие сплавы: тщательно обезжирьте 00880 или 00695 Средством для удаления силикона, отшлифуйте.

Оцинкованная сталь: тщательно обезжирьте 00880 или 00695 Средством для удаления силикона.

Оцинкованная (методом горячего цинкования) сталь: обезжирьте 00880 или 00695 Средством для удаления силикона, отшлифуйте.

Старые покрытия: не наносите на покрытия, чувствительные к растворителям. Обезжирьте 00880 или 00695 Средством для удаления силикона.

Примечание: при нанесении на алюминиевые сплавы и оцинкованную сталь необходимо всегда проводить тест на адгезию.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Соотношение смешивания	по объему или по весу
05720 1K Антикоррозионный грунт MONOPRIMER	1000 частей
00741-00742 AUTOREFINISHING Растворители	600 - 800 частей

Вязкость распыления при 20°C: 18 – 20 сек DIN4

Диаметр дюзы: 1,2 – 1,4 мм; HVLP: 1,3 мм

Давление воздуха: 3,5 – 4,5 бар; HVLP: 2 бар

Количество слоев: 1 – 2

Рекомендованная толщина пленки: 10 – 20 мкм

Теоретическая укрывающая способность: 1 кг смеси = 7 м² при толщине 20 мкм

1 л смеси = 7 м² при толщине 20 мкм

DIR 2004/42/CE: Грунт IIB/c – VOC в готовом к применению продукте: 780 г/л

Содержание VOC в готовом к применению продукте: не более 754 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C

«От пыли»	10–20 мин
«На отлип»	20–30 мин
Полное высыхание	через 24 часа

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Выдержите 20 – 60 мин при 20°C и нанесите:

Полиуретановые или акриловые наполнители для нанесения «мокрый по мокрому» и с промежуточным шлифованием.

С промежуточным шлифованием: после сушки в течении 24 часов грунт необходимо отшлифовать перед нанесением материалов, указанных выше.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Не наносите шпатлевки, полиэфирные наполнители или покрытия на нитрооснове.
- Продукт, даже разбавленный, должен храниться в пластиковой упаковке или металлической банке с внутренним покрытием (можно в той же банке, в которой был приобретен продукт).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0385-RU

ОБНОВЛЕН 12/2015

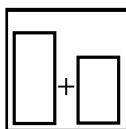
Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

Техпаспорт № **0349-RU****ГРУНТЫ**

04363 UNIVERSALPLAST

Универсальный грунт для пластиков

1000 мл +
500 мл +Жизнеспособ-
ность при 20°C:
48 чØ1.4 мм
4 барКоличество слоев: 1
Или 1/2 + 1 полныйВоздушная сушка
при 20°C:
30-60 мин

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный адгезионный грунт на основе специальных полиолефиновых смол и полиуретановых эластомеров.

ПРИМЕНЕНИЕ

Активатор адгезии для всех типов пластиков, используемых в автомобильной промышленности.

- **PRFV-GFK, SMC, BMC, ZMC**
Полиэфирные стеклопластики
- **PFO-NORYL**
Полифенолоксид
- **PC** (подходит для автомобильного сектора)
Поликарбонат. Не используйте адгезионный грунт для окраски шлемов из поликарбоната.
- **ABS**
Сополимер акрилонитрила и бутадиен-стирольного каучука
- **PP-EPDM**
Модифицированный полипропилен
- **PUR**
Жесткий полиуретан
- **PUR FLEX**
Гибкий полиуретан
- **RIM**
Армированный полиуретан
- **PVC**
Поливинилхлорид
- **PA-NYLON**
Полиамид
- **PBTf-POCAN**
Полибутилентерефталат

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Превосходная адгезия к пластикам
- Легко наносится
- Гарантированно высокий результат
- Легок в применении
- Высокая укрывающая способность
- Быстро сохнет.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Тщательно обезжирьте 00617 Очистителем для пластиков.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Соотношение смешивания	по объему или по весу
04363 Универсальный грунт для пластиков UNIVERSALPLAST	1000 частей
00163 UNIVERSALPLAST Отвердитель для грунта	500 частей

Получаемая смесь не требует разбавления.

Время жизни смеси при 20°C: 48 ч

Диаметр дюзы: 1,4 мм

Давление воздуха: 4 бар

Количество слоёв: 1 поперечный слой или $1/2 + 1$ полный

Рекомендуемая толщина пленки: 10–30 мкм

Теоретическая укрывающая способность: 1 кг смеси = 4,3 м² при толщине 5 мкм

1 л смеси = 4 м² при толщине 5 мкм

DIR 2004/42/CE: VOC в готовом к применению продукте: 811 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C: 30–60 мин.

ЗАМЕЧАНИЯ

Не подходит для нанесения на полиэтилен (PE), например, на некоторые виды топливных баков мотоциклов.

Для получения информации о других plastics, не упомянутых выше, свяжитесь с нашей Службой технической поддержки.

ПРИМЕЧАНИЕ: Возможное пожелтение отвердителя 00163 не влияет на его технические характеристики.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0349-RU
ОБНОВЛЕН 12/2015

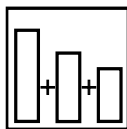
Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111



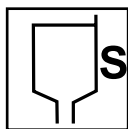
04384 EPOFAN PRIMER R-EC

Эпоксидный грунт

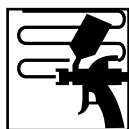


1000 мл +
500 мл +
250-500 мл

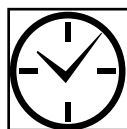
Жизнеспособность
при 20°C:
2-8 часов



20-30 сек DIN 4
при 20°C



Ø1,8-2 мм
3,5-4,5 бар
HVLP: Ø 1,6-1,8 мм
2-2,5 бар
Количество слоев: 2



Воздушная сушка при
20°C:
- 12-24 ч
Сушка в камере:
- 30-40 мин при 70-80°C
- 60-90 мин при 50-60°C

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный грунт серого цвета на основе эпоксидных смол и антикоррозионных пигментов, не загрязняющих окружающую среду.

ПРИМЕНЕНИЕ

Подходит для всех металлических поверхностей и стекловолокна (GFRP).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подходит в качестве антикоррозионного грунта под полиэфирные шпатлевки
- Превосходная адгезия к нержавеющей стали, алюминию, легким сплавам, оцинкованной стали, бетону
- Высокая антикоррозионная защита
- Хорошая наполняющая способность
- Можно использовать без шлифования в системах «мокрый по мокрому» (с 00103 EPOFAN R-EC Отвердителем для грунта)
- Не содержит хроматов и свинца
- Изолятор для термопластичных лакокрасочных покрытий.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Углеродистая, нержавеющая сталь, алюминий и легкие сплавы, оцинкованный (методом погружения) стальной лист: отшлифуйте и обезжирьте 00695 или 00880 Средством для удаления силикона.

Оцинкованный стальной лист: обезжирьте 00695 или 00880 Средством для удаления силикона.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Соотношение смешивания

а) Для использования в общих целях, предпочтительно для сушки в окрасочно-сушильной камере, приготовьте следующую смесь:

	по объему	по весу
04384 Эпоксидный грунт EPOFAN PRIMER R-EC	1000 мл	1000 г
00305 EPOFAN R-EC Отвердитель для грунта стандартный	500 мл	300 г
00535 EPOFAN Растворитель или 00556 Растворитель EPODUR PF*	250-500 мл	150-300 г

*только для стран, не входящих в ЕЭС

Время жизни смеси при 20°C: 6-8 ч.

б) Для версии «Мокрый по мокрому»

	по объему	по весу
04384 Эпоксидный грунт EPOFAN PRIMER R-EC	1000 мл	1000 г
00103 EPOFAN R-EC Отвердитель для грунта	500 мл	300 г
00535 EPOFAN Растворитель или 00556 Растворитель EPODUR PF*	250-500 мл	150-300 г

В* только для стран, не входящих в ЕЭС

Время жизни смеси при 20°C: 4ч.

Пленка, образуемая полученной смесью, может быть окрашена методом «мокрый по мокрому»

Жизнеспособность смеси при 20°C: 2ч

Вязкость распыления: 20-30 сек DIN4

Диаметр дюзы: 1,8 – 2 мм; HVLP 1,6 – 1,8 мм

Давление воздуха: 3,5 – 4,5 бар; HVLP 2 – 2,5 бар

Количество слоёв: 2 нормальных слоя

Рекомендуемая толщина пленки: 80 – 100 мкм

Теоретическая укрывающая способность: 1 л смеси = 7,4 м² при толщине 50 мкм

1 кг смеси = 6,2 м² при толщине 50 мкм

DIR 2004/42/CE: Грунт IIB/c – VOC в готовом к применению продукте: 540 г/л

Содержание VOC в готовом к применению продукте: не более 540 г/л.

СУШКА

а) При добавлении 00305 EPOFAN R-EC ОТВЕРДИТЕЛЯ ДЛЯ ГРУНТА СТАНДАРТНОГО

– Воздушная сушка: при температуре не ниже 20°C, шлифовать через 12 – 24 ч

– Сушка в окрасочно-сушильной камере: при 70 – 80°C, шлифовать через 30 – 40 мин

при 50 – 60°C, шлифовать через 60 – 90 мин

б) При добавлении 00103 EPOFAN R-EC Отвердителя для грунта («мокрый по мокрому»)

Подождите не менее 30-40 мин при 20°C перед нанесением финишного покрытия.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Двухкомпонентные наполнители и покровные материалы Lechler.

ЗАМЕЧАНИЯ

Как и все эпоксидные продукты, 04384 Эпоксидный грунт EPOFAN PRIMER R-EC с добавлением отвердителей 00305 и 00103 не должен подвергаться воздушной сушке при температуре ниже 15°C.

При температуре ниже 15°C невозможно полное высыхание, что может привести к появлению дефектов в лакокрасочном покрытии.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0197-RU

ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

ШПАТЛЕВКИ

- 05500 1К Акриловая шпатлевка SPAT-O-RAPID
- 05331 Полиэфирная универсальная шпатлевка легкая MULTILIGHT
- 04380 Полиэфирная шпатлевка с высокой наполняющей способностью POLYDUR ZINC
- 05537 Полиэфирная шпатлевка со стекловолокном POLYDUR SPAT-O-FIBER FINE
- 04465 Полиэфирная шпатлевка для пластиков POLYDUR PLASTIC



ДЛЯ ЗАМЕТОК



Blank lined area for notes.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

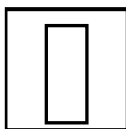


Техпаспорт № 0313-RU

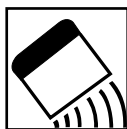
ШПАТЛЕВКИ

05500 SPAT-O-RAPID

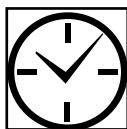
1K Акриловая шпатлевка



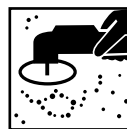
Продукт готов
к применению



Шпателем:
2-3 слоя



Время сушки
при 20°C:
1-3 часа



P500-P600

ОПИСАНИЕ

Акриловая шпатлёвка для нанесения шпателем в тубе.

ПРИМЕНЕНИЕ

Тонкая шпатлевка для ремонта легковых автомобилей и мотоциклов. Подходит для устранения небольших дефектов на старых покрытиях на нитрооснове (nitrocombi) и из термопластика.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Хорошая наполняющая способность
- Не дает усадки
- Легко наносится
- Легко шлифуется
- Очень высокая наполняющая способность
- Не видно следов шпатлевки при нанесении лакокрасочного покрытия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Старые лакокрасочные покрытия

Обезжирьте 00695 СРЕДСТВОМ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СИЛИКОНА МЕДЛЕННЫМ.

Отшлифованные поверхности

Нанесение непосредственно на поверхность.

НАНЕСЕНИЕ

Шпателем: тонкими слоями

Продукт готов к применению

Промежуточная выдержка между слоями: 20 мин при 20°C

Толщина пленки: 150-200 мкм.

ШЛИФОВАНИЕ

Шлифование «по-мокрому»:

- абразивной бумагой P500 для неэффектных (солид) покрытий
- абразивной бумагой P600 для двухслойных металлических покрытий.

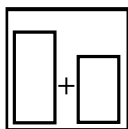
ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

На данный продукт можно наносить любые покровные материалы LECHLER.

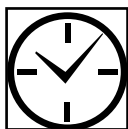
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0313-RU
ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

Техпаспорт № **0458-RU****ШПАТЛЕВКИ****05331 MULTILIGHT****Полиэфирная универсальная шпатлевка легкая**1000 мл +
10-30 млЖизнеспособность
при 20°C: 5-8 мин

1-2 слоя

Время сушки
при 20°C:
20-30 минP60-80
P120-150**ОПИСАНИЕ**

Многоцелевая полиэфирная шпатлёвка с низким удельным весом и высокой наполняющей способностью для нанесения шпателем.

ПРИМЕНЕНИЕ

Подходит для выравнивания значительных дефектов в авторемонте и промышленности.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легкая (удельный вес: 1000 г/л)
- Превосходная адгезия к оцинкованным поверхностям, стали, чугуну, алюминию и стеклопластику
- Легко наносится шпателем
- Легко шлифуется
- Очень высокая наполняющая способность
- Быстро сохнет
- Подходит для сушки ИК лампами (обычными и коротковолновыми).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**Оцинкованные поверхности, стальной лист, алюминий**

Отшлифуйте и обезжирьте 00880 Средством для удаления силикона быстрым.

Старые лакокрасочные покрытия

- Не наносите на чувствительные к растворителям покрытия
- НИКОГДА не наносите на протравливающие грунты
- В случае применения первичного грунта используйте эпоксидные грунты типа 04384 EPOFAN PRIMER R-EC и дождитесь полного высыхания.

НАНЕСЕНИЕ

Шпателем.

Соотношение смешивания	по объему и по весу
05331 MULTILIGHT шпатлёвка	1000 частей
00281 POLYDUR Отвердитель стандартный	10-30 частей

Летом долю отвердителя можно уменьшить до 1% по весу, а зимой – увеличить до 3% по весу.

Для упаковки в виде картриджа делайте следующим образом:

Вставьте картридж шпатлевки и отвердителя 00472 POLYDUR CARTRIDGE в подходящий выжимной пистолет. Регулируйте кулачок дозирования подачи. Подача отвердителя регулируется автоматически.

Рекомендуемая доля отвердителя:
1% – летом, 2% – между сезонами, 3% – зимой
Тщательно перемешайте отвердитель со шпатлевкой

Жизнеспособность: 5 – 8 мин при 20°C
Количество слоев, нанесенных шпателем: 1 + 1 финишный
Рекомендуемая толщина пленки: мин 150 мкм – макс. несколько мм
DIR 2004/42/CE: Наполнители/шпатлевки ИВ/с – VOC в готовом к применению продукте: 250 г/л
Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 200 г/л.

СУШКА

Шлифование через 20–30 мин при 20°C
Инфракрасными лампами (время сушки зависит от мощности лампы).

ШЛИФОВАНИЕ

Шлифование «по-сухому» абразивами P60 – 80 и финишное – абразивами P120 – 150.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Любые наполнители/порозаполнители LECHLER для авторемонта.

ОСОБЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

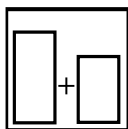
- Данный продукт не имеет адгезии к протравливающим грунтам и подобным продуктам
- Приготовленная шпатлевка не должна помещаться обратно в тару
- Продукт хранить в прохладном месте и использовать до истечения срока годности
- Для достижения лучшей адгезии перед нанесением шпатлевки стальную поверхность необходимо обезжирить и отшлифовать абразивным полотном или бумагой.

POLYDUR отвердитель содержит органические пероксиды, имеющие раздражающее действие. Избегайте попадания на кожу и глаза. После работы с данным продуктом вымойте руки с мылом.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0458-RU
ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

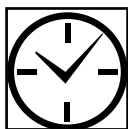
LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.1111

Техпаспорт № **0335-RU****ШПАТЛЕВКИ****04380 POLYDUR ZINC****Полиэфирная шпатлевка
с высокой наполняющей способностью**

1000 мл +
20-40 мл
Жизнеспособность
при 20°C:
5 - 8 мин



1-2 слоя



Воздушная
сушка
при 20°C:
20-30 мин



P60-80
P120-150

ОПИСАНИЕ

Универсальная полиэфирная шпатлёвка средней зернистости с высокой наполняющей способностью для нанесения шпателем.

ПРИМЕНЕНИЕ

Выравнивание значительных дефектов на стальных или оцинкованных поверхностях при ремонте легковых автомобилей и коммерческого транспорта.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Превосходная адгезия к оцинкованной стали, чугуну, алюминию и стеклопластикам
- Легко наносится шпателем
- Легко шлифуется
- Очень высокая наполняющая способность
- Быстро сохнет
- Допускается сушка коротко- и средневолновыми инфракрасными лампами.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**Оцинкованная сталь, сталь и алюминий**

Отшлифуйте и обезжирьте 00880 Средством для удаления силикона быстрым.

Старые лакокрасочные покрытия

Не наносите на чувствительные к растворителям покрытия

НИКОГДА не наносите на протравливающие грунты

В случае применения первичного грунта используйте эпоксидные грунты типа 04384 EPOFAN PRIMER R-EC и дождитесь полного высыхания.

НАНЕСЕНИЕ

Шпателем.

Соотношение смешивания	по объему	по весу
POLYDUR ZINC шпатлёвка	1000 мл	1000 г
00281 POLYDUR Отвердитель стандартный	20-40 мл	10-30 г

Для упаковки в виде картриджа делайте следующим образом:

Вставьте картридж шпатлевки и отвердитель 00472 POLYDUR CARTRIDGE в подходящий выжимной пистолет. Регулируйте кулачок дозирования подачи. Подача отвердителя регулируется автоматически.

Рекомендуемая доля отвердителя:

1% – летом, 2% – между сезонами, 3% – зимой

Тщательно перемешайте отвердитель со шпатлевкой

Жизнеспособность: 5 – 8 мин при 20°C

Количество слоев, нанесенных шпателем: 1 + 1 финишный

Рекомендуемая толщина пленки: мин. 200 мкм – макс. несколько мм

DIR 2004/42/CE: Наполнители/шпатлевки ИВ/с – VOC в готовом к применению продукте: 250 г/л

Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 200 г/л.

СУШКА

Шлифование через 20–30 мин при 20°C

Инфракрасными лампами (время сушки зависит от мощности лампы).

ШЛИФОВАНИЕ

Шлифование «по-сухому» абразивами P60 – 80 и финишное – абразивами P120 – 150.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Любые наполнители/порозаполнители Lechler для авторемонта.

ОСОБЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

- Данный продукт не обладает адгезией к протравливающим грунтам и подобным продуктам
- Приготовленная шпатлевка не должна помещаться обратно в тару
- Продукт хранить в прохладном месте и использовать до истечения срока годности
- Превышение количества отвердителя может привести к появлению желтоватых пятен на финишном покрытии
- Для достижения лучшей адгезии перед нанесением шпатлевки стальную поверхность необходимо обезжирить и отшлифовать абразивным полотном или бумагой.

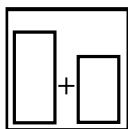
POLYDUR отвердитель содержит органические пероксиды, оказывающее раздражающее воздействие. Избегайте попадания на кожу и глаза. После работы с данным продуктом вымойте руки с мылом.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0335-RU
ОБНОВЛЕН 12/2015

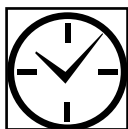
Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

Техпаспорт № **0476-RU****ШПАТЛЕВКИ****05537 POLYDUR SPAT-O-FIBER FINE**

Полиэфирная шпатлевка со стекловолокном

1000 мл +
40 млЖизнеспособность
при 20°C:
6-10 мин

1-2 слоя

Время сушки
при 20°C:
25-30 мин

P40

ОПИСАНИЕ

Полиэфирная шпатлёвка, усиленная стекловолокном.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для заполнения небольших отверстий и устранения значительных дефектов на панелях кузова. Подходит для общего ремонта поверхностей из стеклопластика.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Очень быстро сохнет
- Высокая прочность
- Подходит для выравнивания значительных дефектов
- Хорошая адгезия к поверхности (железу, стали, алюминию, стеклопластику).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Обезжирьте, зачистите и загните молотком внутрь края отверстия.

НАНЕСЕНИЕ

Шпателем.

Соотношение смешивания	по объему	по весу
05537 POLYDUR SPAT-O-FIBER FINE шпатлёвка	1000 мл	1000 г
00281 POLYDUR Отвердитель стандартный	40 мл	20 г

Летом долю отвердителя можно уменьшить до 1% по весу, а зимой – увеличить до 3% по весу.

Жизнеспособность при 20°C: 6-10 мин

Количество слоев: 1 + 1 финишный

Рекомендуемая толщина пленки: мин. 200 мкм

DIR 2004/42/CE: Наполнители/шпатлевки IIB/c – VOC в готовом к применению продукте: 250 г/л**Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 200 г/л.****СУШКА**

Воздушная сушка при 20°C: шлифование через 25-30 мин.

ШЛИФОВАНИЕ

Шлифование «по-сухому» абразивной бумагой P80.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

04380 Шпатлевка POLYDUR ZINC.

ОСОБЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Данный продукт не имеет адгезии к протравливающим грунтам и подобным продуктам

Приготовленная шпатлёвка не должна помещаться обратно в тару

Продукт хранить в прохладном месте и использовать не позднее срока годности

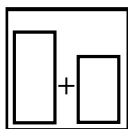
Превышение количества отвердителя может привести к появлению желтоватых пятен на отделочном покрытии

Для достижения лучшей адгезии, перед нанесением шпатлёвки поверхность металла необходимо обезжирить и отшлифовать.

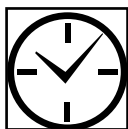
POLYDUR отвердитель содержит органические пероксиды, имеющие раздражающее действие. Избегайте попадания на кожу и глаза. После работы с данным продуктом вымойте руки с мылом.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0476-RU
ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

Техпаспорт № **0530-RU****ШПАТЛЕВКИ****04465 POLYDUR PLASTIC****Полиэфирная шпатлевка для пластиков**1000 мл +
30-50 млВремя жизни
4-5 мин. при 20°C

1-2 слоя

Время сушки
при 20°C:
20-30 мин

P180

ОПИСАНИЕ

Темно-серая шпатлевка для нанесения шпателем, подходящая для ремонта пластиковых частей кузова легковых и грузовых автомобилей.

ПРИМЕНЕНИЕ

Подходит для выравнивания неглубоких вмятин или царапин на пластиковых частях кузова.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая эластичность
- Отличная адгезия к пластикам и стеклопластикам
- Легко наносится шпателем
- Легко шлифуется
- Хорошая наполняющая способность
- Очень быстро сохнет.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**Пластики**

Обезжирьте 00617 Очистителем для пластика основные зоны для обработки абразивом P180.

В случае с деталями из полипропиленовых пластиков (PP-EPDM) сначала нанесите в качестве активатора адгезии ELO10 Грунт для пластиков или 05781 Грунт для полипропиленовых пластиков, после чего нанесите шпатлевку POLYDUR PLASTIC.

НАНЕСЕНИЕ

Шпателем.

Соотношение смешивания	по объему	по весу
04465 POLYDUR PLASTIC шпатлевка	1000 мл	1000 г
Отвердитель для шпатлевки	30-50 мл	20-30 г

Летом долю отвердителя можно уменьшить до 2% по весу, а зимой – увеличить до 3% по весу.

Время жизни смеси при 20°C: 4-5 мин

Количество слоев: 1 + 1 финишный

Рекомендуемая толщина пленки: мин. 200 мкм

DIR 2004/42/CE: Наполнители/шпатлевки IIB/c – VOC в готовом к применению продукте: 250 г/л

Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 200 г/л.

СУШКА

Шлифование через 20–30 мин при 20°C

Инфракрасными лампами (время сушки зависит от мощности лампы).

ШЛИФОВАНИЕ

Шлифование «по-сухому» абразивом P180.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Всегда наносите подходящий грунт Lechler перед нанесением базового покрытия.

ОСОБЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Данный продукт не имеет адгезии к протравливающим грунтам и подобным продуктам

Приготовленная шпатлёвка не должна помещаться обратно в тару

Храните продукт в прохладном месте

Избыток отвердителя приводит к выцветанию покрытия

Для достижения лучшей адгезии перед нанесением шпатлёвки пластиковую поверхность необходимо очистить и отшлифовать абразивом P180.

Отвердитель для шпатлёвки содержит пероксиды, имеющие раздражающее действие. Избегайте попадания на кожу и глаза. После работы с данным продуктом вымойте руки с мылом.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0530-RU ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

АЭРОЗОЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ENERGY SPRAY LINE

- ELO30 Анतिकоррозионный грунт серый ENERGY SPRAY LINE
- ELO70 Наполнитель для быстрого ремонта ENERGY SPRAY LINE
- ELO10 1К Грунт для пластиков серебристый ENERGY SPRAY LINE
- ELO85 UHS Растворитель для переходов по лаку ENERGY SPRAY LINE



ДЛЯ ЗАМЕТОК



Blank lined area for notes, consisting of a solid top line followed by numerous horizontal dotted lines.

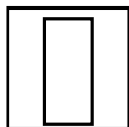


Техпаспорт № **0499-RU**

ЛИНИЯ ENERGY SPRAY

ELO30 ANTICORROSIVE PRIMER

Антикоррозионный грунт серый



Готов
к применению



Толщина
пленки:
5–10 мкм



Воздушная сушка
при 20°C:
30–40 мин

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентный антикоррозионный грунт серого цвета, готов к применению (аэрозоль).

ПРИМЕНЕНИЕ

Специальный продукт с антикоррозионными свойствами для использования в авторемонте и промышленности, а также для улучшения адгезии к металлу при выполнении мелких ремонтных работ (БЫСТРОГО РЕМОНТА). В общепромышленных целях используется для защиты металла.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прост и удобен в применении, готов к использованию (аэрозоль)
- Быстро сохнет
- Хорошая защита от коррозии
- Хорошая адгезия к стали, алюминию и его сплавам, оцинкованной (методом электроцинкования или погружения в ванну) стали.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Тщательно обезжирьте 00880 Средством для удаления силикона быстрым и мелкозернистой абразивной бумагой.

Дополнительную информацию о применении продукта в циклах БЫСТРОГО РЕМОНТА ищите в технологических картах №005 и №006.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Готов к применению. Тщательно встряхните содержимое баллончика в течение 2–3 минут перед работой.

Температура распыления: 15–30°C

Количество слоев: 1–2

Расстояние до поверхности: 20–25 см

Выдержка: 5 мин при 20°C

Рекомендуемая толщина пленки: 5–10 мкм

DIR 2004/42/CE: Специальные покрытия II B/e – VOC в готовом к применению продукте: 840 г/л

Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 840 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C

«От пыли»	10 мин
«На отлип»	15–20 мин
Полное высыхание	через 24 ч

ОКРАСКА

Перекрывается всеми наполнителями и покровными материалами из ассортимента Lechler без шлифования после соблюдения выдержки 30–40 мин при 20°C.

Дополнительную информацию о применении продукта в циклах БЫСТРОГО РЕМОНТА ищите в технологических картах №005 и №006.

ВНИМАНИЕ: После нанесения баллон перевернуть и удалить остатки материала из распылителя, чтобы избежать засыхания распылителя во время хранения перед последующим использованием.

Срок годности при 20°C: 24 месяца.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0499

ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

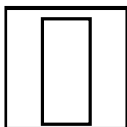


Техпаспорт № **0500-RU**

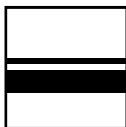
ЛИНИЯ ENERGY SPRAY

ELO70-072-074-076-078-068 FAST FILLER

Наполнители для быстрого ремонта



Готов
к применению



Толщина
пленки:
40-60 мкм



Воздушная сушка
при 20°C:
1-2 ч.

ОПИСАНИЕ

Цветной однокомпонентный антикоррозионный изолирующий грунт-наполнитель. Готов к применению (аэрозоль). Доступен в следующих цветах: светло-серый (ELO70), желтый (ELO72), синий (ELO74), красный (ELO76), темно-серый (ELO78), белый (ELO68).

ПРИМЕНЕНИЕ

Специальный продукт, используемый в авторемонте в качестве изолирующего наполнителя для проведения мелкого ремонта (БЫСТРОГО РЕМОНТА).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прост и удобен в применении, готов к использованию (аэрозоль)
- Быстро сохнет
- Хорошая защита от коррозии
- Хорошая адгезия к стали, алюминию и его сплавам, оцинкованной (методом электроцинкования или погружения в ванну) стали.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Старые лакокрасочные покрытия

Покровные материалы, наполнители и шпатлевки необходимо обезжирить 00880 Средством для удаления силикона быстрым и отшлифовать.

Металл

Нанесите один поперечный слой антикоррозионного грунта ELO30 ENERGY LINE.

Дополнительную информацию о применении продукта в циклах БЫСТРОГО РЕМОНТА ищите в технологических картах №006 и №007.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Готов к применению. Тщательно встряхните содержимое баллончика в течение 2-3 минут перед работой.

Температура распыления: 15-30°C

Количество слоев: 1-2

Расстояние до поверхности: 20-25 см

Выдержка: 5-10 мин при 20°C

Рекомендуемая толщина пленки: 40-60 мкм

DIR 2004/42/CE: Специальные покрытия IIB/e - VOC в готовом к применению продукте: 840 г/л

Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 840 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C

«От пыли»	5–10 мин
«На отлип»	20–30 мин
Шлифование	через 1–2 ч

ШЛИФОВАНИЕ

«По-мокрому»: абразивной бумагой P500 для неэффективных покрытий, P600–800 для двухслойных эффективных покрытий.

«По-сухому»: абразивной бумагой P320 для неэффективных покрытий, P400 для двухслойных эффективных покрытий.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Данный продукт не рекомендуется перекрывать двухслойными белыми или перламутровыми белыми покрытиями на основе водоразбавляемых базовых красок.

Перекрывается всеми покровными материалами из ассортимента Lechler для авторемонта.

Дополнительную информацию о применении продукта в циклах БЫСТРОГО РЕМОНТА ищите в технологических картах №006 и №007.

ВНИМАНИЕ: После нанесения баллон перевернуть и удалить остатки материала из распылителя, чтобы избежать засыхания распылителя во время хранения перед последующим использованием.

Срок годности при 20°C: 24 месяца.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0500

ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

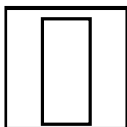


Техпаспорт № **0498-RU**

ЛИНИЯ ENERGY SPRAY

ELO10 PLASTIC PRIMER

1К Грунт для пластиков



Готов
к применению



Воздушная сушка
при 20°C:
20 – 30 мин

ОПИСАНИЕ

Универсальный однокомпонентный грунт для пластиков. Готов к применению (аэрозоль).

ПРИМЕНЕНИЕ

Специальный продукт, используемый в автомобильной окраске для ремонта небольших повреждений (точечного ремонта) всех типов пластиковых деталей.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прост и удобен в применении (аэрозоль)
- Превосходная адгезия к пластикам
- Быстро сохнет
- Безопасен в использовании
- Имеет серебристый оттенок для простоты нанесения.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Тщательно обезжирьте 00880 Средством для удаления силикона быстрым.

Дополнительную информацию о применении продукта в циклах БЫСТРОГО РЕМОНТА ищите в технологической карте №007.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Готов к применению. Тщательно встряхните содержимое баллончика в течение 2–3 минут перед работой.

Температура распыления: 15–30°C

Количество слоев: 1 поперечный слой

Расстояние до поверхности: 20–25 см

Рекомендуемая толщина пленки: 5–10 мкм

DIR 2004/42/CE: Специальные покрытия II B/e – VOC в готовом к применению продукте: 840 г/л

Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 840 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C

20–30 мин.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Перекрывается всеми наполнителями из ассортимента Lechler без шлифования после соблюдения выдержки.

Дополнительную информацию о применении продукта в циклах БЫСТРОГО РЕМОНТА ищите в технологической карте №007.

ПРИМЕЧАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Продукт не применять на поверхностях из полиэтилена (PE). Полиэтилен используется в изготовлении некоторых баков и частей мотоциклов.

После нанесения баллон перевернуть и удалить остатки материала из распылителя, чтобы избежать засыхания распылителя во время хранения перед последующим использованием.

Срок годности при 20°C: 24 месяца.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0498
ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ

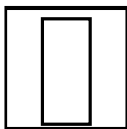


Техпаспорт № **0642**

ЛИНИЯ ENERGY SPRAY

ELO85

UHS Растворитель для переходов по лаку



Готов
к применению



Воздушная сушка
при 20°C: 1–5 мин

ОПИСАНИЕ

Растворитель для окраски «переходом» в аэрозольной упаковке.

ПРИМЕНЕНИЕ

Специальный продукт, используемый для окраски «переходом» сольвентных покровных HS и UHS прозрачных лаков.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прост и удобен в применении, готов к использованию (аэрозоль)
- Наносится сразу после окраски «переходом»
- Быстро сохнет
- Хорошая растворяющая способность, создает гладкую зону перехода.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Нанесите BSB Базовую краску + MACROFAN UHS Покровные лаки.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Готов к применению. Тщательно встряхните содержимое баллончика в течение 1–2 минут перед использованием. Наносить сразу же после окраски «переходом».

Температура распыления: 15–30°C

Количество слоев: 1–2, на окрашенный участок и зону перехода

Расстояние до поверхности: 20–25 см

DIR 2004/42/CE: Специальные покрытия IIB/e – VOC в готовом к применению продукте: 840 г/л

Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 840 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C

1–5 мин

Полирование: при необходимости после высыхания финишного покрытия.

ПРИМЕЧАНИЯ

Наносить не на BSB Базовые краски, а на MACROFAN UHS Покровные лаки.

ВНИМАНИЕ: Продукт не применять на поверхностях из полиэтилена (PE). Полиэтилен используется в изготовлении некоторых баков и частей мотоциклов.

ВНИМАНИЕ: После нанесения баллон перевернуть и удалить остатки материала из распылителя, чтобы избежать засыхания распылителя во время хранения перед последующим использованием.

СРОК ХРАНЕНИЯ ПРИ 20°C: 24 месяца.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0642
ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.1111

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПАСТЫ

- 00915 Абразивная паста для матирования SANDER
- 00916 Абразивная паста для удаления царапин и неровностей
WATER-BORNE MORDANT PASTE
- 00917 Полировальная паста для восстановления блеска
WATER-BORNE POLISH
- 00908 Полировальная паста для глубокого блеска
POLISH WITHOUT SILICON



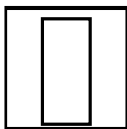


Инструкция по применению № **0393-RUS**

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

00915 SANDER

Абразивная паста для матирования



Готов
к применению



Используйте салфетку
или губку типа Scotch
Brite

ОПИСАНИЕ

Специальный матирующий состав на водной основе, содержащий специально подобранные микроабразивные пигменты.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для матирования поверхностей в авторемонте, особенно при подкрашивании или точечной окраске методом «перехода». Обеспечивает превосходную адгезию двухкомпонентных покровных материалов (красок и лаков) к оригинальным или старым лакокрасочным покрытиям.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится
- Остатки средства легко удаляются водой, не оставляя никаких следов на поверхности
- Хороший матирующий эффект
- Не царапает оригинальное покрытие
- Высокая укрывающая способность
- Водоразбавляемый продукт (VOC = 0)
- Не содержит силиконов
- Удобен в применении (практичная упаковка – тубик).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Промойте водой.

НАНЕСЕНИЕ

Выдавите необходимое количество средства на полировальник или губку Scotch Brite UF и матируйте в продольном направлении до достижения полного матового эффекта.

Протрите губкой, смоченной в воде, затем обезжирьте 00880 Средством для удаления силикона бы-
стрым.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

MACROFAN UHS Покровные лаки.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0393
ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данной спецификации, полностью проверена и ее подлинность не вызывает сомнений. Компания-производитель не берет на себя ответственность за прочие ошибки в работе. ДАННЫЙ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ.
LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111



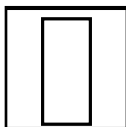
NEW FORMULA

Техпаспорт № **0316-RU**

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

00916 WATER-BORNE MORDANT PASTE

**Абразивная паста для удаления
царапин и неровностей**



Готов
к применению

ОПИСАНИЕ

Белая полироль на водной основе со специально подобранными абразивами.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Удаляет царапины и небольшие дефекты на окрашенной поверхности
- Идеально подходит для удаления загрязнений с оригинального лакокрасочного покрытия, которые осаждаются на его поверхности в результате контакта с внешней средой. Также подходит для удаления незначительных дефектов окраски, например, пыли, усадки (после шлифования) и риска от грубого шлифования
- Особенно подходит для обработки HS и UHS покрытий.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Не дает брызг и пыли
- Хорошие абразивные свойства
- Не содержит силиконов
- Может использоваться на любых лакокрасочных покрытиях
- Высокая укрывающая способность и хорошая растекаемость.

НАНЕСЕНИЕ

Наносится полировальником вручную или полировальной машинкой, используя небольшое количество материала. После полирования нанесите 00917 Полировальную пасту или 00908 Бессиликоновую полироль (см. технологическую карту для полировальных процессов № CLO13 и последующие).

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0316
ОБНОВЛЕН 12/2015**

Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111



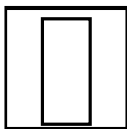
Техпаспорт № **0317-RU**

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

NEW FORMULA

00917 WATER-BORNE POLISH

**Полировальная паста
для восстановления блеска**



Готов
к применению

ОПИСАНИЕ

Белая полироль на основе водной эмульсии со специальными абразивами и эффективными полирующими добавками для окрашенных поверхностей. Не содержит силиконов.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Удаляет небольшие дефекты на окрашенной поверхности
- Рекомендуются для ремонтной окраски или для нанесения после 00916 Абразивной полировальной пасты
- Подходит в качестве финишной полироли для точечного ремонта (после полного высыхания покрытия)
- Рекомендована для обработки HS и UHS покрытий.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Не дает брызг и пыли
- Хорошие полировальные свойства
- Не содержит силиконов
- Легко наносится
- Отличное скольжение полировальника по поверхности
- Идеальна для точечного ремонта методом «перехода» (не оказывает голографического эффекта)
- Не оставляет пятен на узлах автомобиля
- Для всех типов покрытий.

НАНЕСЕНИЕ

Наносится полировальником вручную или полировальной машинкой. Для получения идеальной зеркальной поверхности нанесите полироль еще раз (см. технологическую карту для полировальных процессов №CLO13 и последующие).

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0317
ОБНОВЛЕН 12/2015**

Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111



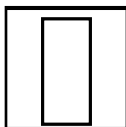
Техпаспорт № **0315-RU**

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

NEW FORMULA

00908 POLISH WITHOUT SILICON

Полировальная паста для глубокого блеска



Готов
к применению

ОПИСАНИЕ

Белая полироль на основе водной эмульсии со специальными абразивами и эффективными полирующими добавками для окрашенных поверхностей. Не содержит силиконов.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Полироль для окрашенных поверхностей
- Хорошо подходит для HS и UHS покрытий
- Идеально подходит для завершения окраски перед возвращением автомобиля владельцу.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Водоразбавляемый продукт
- Не содержит силиконов
- Легко наносится и проста в применении
- Отлично распределяется и удаляется
- Защищает лакокрасочные покрытия, оставляя на поверхности тонкую защитную пленку
- Не оставляет пятен на узлах автомобиля.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть тщательно очищена.

НАНЕСЕНИЕ

Тщательно встряхните бутылку перед нанесением. Нанесите круговыми движениями влажной губкой или тканью и дождитесь образования белой пленки. Удалите пленку хлопчатобумажной полировальной салфеткой или машинкой с подходящими полировальниками (см. технологическую карту для полировальных процессов № CLO13 и последующие).

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0315
ОБНОВЛЕН 12/2015**

Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.1111

ДОБАВКИ

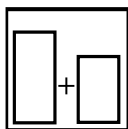
- 09760 Пластификатор FLEXIBLE AGENT
- 08942 Структурная добавка TEXTUR BASE
- 09167 Ускоритель сушки SPEED-O-DRY



ДЛЯ ЗАМЕТОК



Blank lined area for notes, consisting of a solid top line followed by numerous horizontal dotted lines.

Техпаспорт № **0281-RU****ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ДЛЯ ОКРАСКИ****09760 FLEXIBLE AGENT****Пластификатор**800-750 мл +
200-250 мл**ОПИСАНИЕ**

Бесцветная добавка для увеличения эластичности 2K покровных материалов, предназначенных для нанесения на пластики.

ПРИМЕНЕНИЕ

Подходит для добавления в MACROFAN MAC4 Покровную краску, MACROFAN UHS Прозрачный лак и 2K Наполнители, предназначенные для нанесения на пластики.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Повышает эластичность пленки при нанесении на гибкие пластиковые поверхности.

НАНЕСЕНИЕ

Добавляйте в MACROFAN MAC4 Покровную краску и MACROFAN UHS Прозрачный лак в следующем отношении:

Покровная краска / Прозрачный лак	750 или 800 частей	
09760 Пластификатор	250 или 200 частей	
	1000 частей	1000 частей

Добавление отвердителя в готовую смесь осуществляется так же, как и в основной материал без добавления пластификатора.

В наполнители добавляйте не более 10 % пластификатора.

СУШКА

Добавление пластификатора не оказывает существенного влияния на методы и время сушки основного материала.

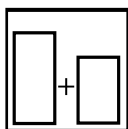
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0281-RU
ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

Техпаспорт № **0214-RU****ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ДЛЯ ОКРАСКИ****08942 TEXTUR BASE**

Структурная добавка

1000 мл +
500 млØ1,2-1,4 мм
4-5 бар**ОПИСАНИЕ**

Структурная добавка на основе специальных смол и частиц ПВХ.

ПРИМЕНЕНИЕ

Обеспечивает структурный эффект с низким глянцем при смешивании с MACROFAN UHS Покровными красками и Прозрачными лаками (НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ С ЛАКОМ МА380). Этот эффект особенно полезен при ремонте структурных оригинальных пластиковых деталей или при окрасочных работах, применяющихся некоторыми производителями автомобилей на определенных участках, таких как бампера, панели днища кузова, внутренняя поверхность капотов, крыши цистерн, а также на автобусах и лодках. В этих случаях, лучше всего воспользоваться продуктами на основе связующих MACROFAN HS M1005 и M1006.

Данный продукт может также применяться на 2K покровных красках и прозрачных лаках из ассортимента продуктов для промышленной окраски.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Хороший противоскользящий эффект
- Особый эстетический эффект
- Высокая стойкость к образованию царапин и износу
- Не изменяет цвет и свойства наносимого покрытия
- Хорошая наполняющая способность – устраняет небольшие неровности поверхности.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Та же процедура, что и для используемой покровной краски.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Соотношение смешивания	по объему или по весу
Покровная краска или Прозрачный лак	1000 частей
Структурная добавка	500 частей

ОТВЕРДИТЕЛЬ: добавляйте в лакокрасочный материал только в пропорциях, указанных в соответствующих инструкциях.

РАЗБАВИТЕЛИ: используйте те же разбавители, что и для применяемой покровной краски или прозрачного лака.

Диаметр дюзы: 1,2–1,4 мм
Давление воздуха: 4–5 бар

Наносите как обычную покровную краску. Не добавляйте никакой структурной добавки на этом этапе. Выдержите не менее 15 мин при 20°C, нанесите еще один легкий слой, содержащий структурную добавку.
Толщина пленки: 100–150 мкм.

СУШКА

Как для применяемой покровной краски.

ПРИМЕЧАНИЯ

Окончательный результат зависит от технологии нанесения (чем легче слои, тем сильнее структурный эффект).

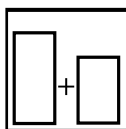
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0214-RU
ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

**09167 SPEED-O-DRY**

Ускоритель сушки

1000 г +
20-60 г**ОПИСАНИЕ**

Добавка на основе металлоорганических веществ, растворенных в низкокипящих растворителях.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для ускорения сушки 2К акриловых и полиуретановых материалов. В зависимости от добавленного количества время сушки сокращается до 50% по сравнению с материалом без добавки.

Рекомендуется использовать добавку при сушке в окрасочно-сушильной камере, чтобы сушка прошла быстрее, чем указано в техпаспорте готового продукта.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Быстрое высыхание материалов
- Удобна в использовании
- Хорошие оптические характеристики.

НАНЕСЕНИЕ

Соотношение смешивания 2:1	по объему	по весу
MACROFAN HS Покровные лаки		1000 г
Отвердитель		500 г
09167 Ускоритель сушки SPEED-O-DRY		30-60 г
00741 AUTOREFINISHING Растворитель		0-100 г

Наполнители 04004-04007 GREEN TI FILLER	1000 мл	1000 г
Отвердитель	200 мл	130 г
09167 Ускоритель сушки SPEED-O-DRY	20-40 мл	20-30 г
00741 AUTOREFINISHING Растворитель	50-250 мл	20-170 г

ПРИМЕЧАНИЯ

Использование добавок заменяет добавление соответствующего количества разбавителя.

Добавка, использованная в рекомендованном отношении, ускоряет формирование пленки на 30-50% в зависимости от температуры.

Превышение количества добавки может привести к излишней жесткости пленки, ее последующему растрескиванию и образованию пузырьков.

Использование этой добавки ухудшает внешний вид финишного покрытия.

Добавка должна использоваться только с обычными отвердителями. Использование с отвердителями для точечного ремонта и быстрыми отвердителями не рекомендуется.

Рекомендуем использовать добавку с особой осторожностью и не использовать ее для воздушной сушки при высокой относительной влажности.

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0337-RU
ОБНОВЛЕН 12/2015**

Информация, представленная в данной спецификации, полностью проверена и ее подлинность не вызывает сомнений. Компания-производитель не берет на себя ответственность за прочие ошибки в работе. ДАННЫЙ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- 00880 Средство для удаления силикона быстрое
SILICONE REMOVER FAST
- 00695 Средство для удаления силикона медленное
SILICONE REMOVER SLOW
- 00617 Очиститель для пластика PLASTIC CLEANER
- 00699 Средство для удаления силикона на водной основе
с антистатическим эффектом HYDROCLEANER
- 00744 Растворитель для переходов FADE OUT THINER



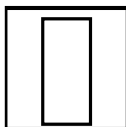


Техпаспорт № **1235-RU**

**ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ДЛЯ ОКРАСКИ**

00880 SILICONE REMOVER FAST

Средство для удаления силикона быстрое



Продукт готов
к применению



Используйте
промышленную бумагу
или чистую ткань

ОПИСАНИЕ

Смесь неагрессивных низкокипящих растворителей для обезжиривания поверхностей.

ПРИМЕНЕНИЕ

Используется в качестве средства для удаления силикона и обезжиривателя для поверхностей, подлежащих окраске. Рекомендуется использовать в холодное время года.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Очень высокая очищающая/обезжиривающая способность
- Не агрессивен по отношению к однокомпонентным грунтам
- Быстро испаряется.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть готова к окраске.

НАНЕСЕНИЕ

Используйте чистую ткань следующим образом:

- Обработайте поверхность салфеткой или бумагой, смоченной в 00880 Средстве для удаления силикона быстрым
- Вытрите насухо чистой салфеткой (никогда не оставляйте продукт высыхать на поверхности).

DIR 2004/42/CE: Материалы для подготовки и очистки IIB/a – VOC в готовом к применению продукте: 850 г/л

Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 763 г/л.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Все покровные материалы Lechler для авторемонта.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 1235-RU

ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.1111

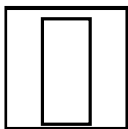


Техпаспорт № **0235-RU**

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОКРАСКИ

00695 SILICONE REMOVER SLOW

Средство для удаления силикона медленное



Однокомпонентный
продукт



Протрите промышленной
бумагой или чистой
тканью

ОПИСАНИЕ

Смесь неагрессивных высококипящих растворителей для обезжиривания поверхностей.

ПРИМЕНЕНИЕ

Удаляет силиконовые и жировые загрязнения с поверхностей, подлежащих окраске.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Превосходные очищающие / обезжиривающие свойства
- Не агрессивен даже по отношению к однокомпонентным грунтам.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть готова к окраске.

НАНЕСЕНИЕ

Используйте чистую ткань следующим образом:

- Смочите в 00695 Средстве для удаления силикона медленном и очистите поверхность
- Вытрите насухо чистой салфеткой.

DIR 2004/42/CE: Материалы для подготовки и очистки II B/a – VOC в готовом к применению продукте: 850 г/л

Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 806 г/л.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Любые грунты или покровные материалы Lechler.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0235-RU
ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

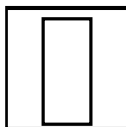
LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111



Техпаспорт № **0526-RU**

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОКРАСКИ

00617 PLASTIC CLEANER Очиститель для пластика



Продукт готов
к применению



Используйте
промышленную бумагу
или чистую ткань

ОПИСАНИЕ

Средство с антистатическим эффектом для удаления силиконовых загрязнений и обезжиривания пластиковых деталей, готовых к окраске.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для ремонта транспорта и промышленной окраски.

Удаляет силиконовые, жировые и другие загрязнения с поверхности. Обладает антистатическим эффектом (пыль после обработки не прилипает к детали). Используется для очистки и обезжиривания любых пластиковых и стеклянных поверхностей.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Хорошие очищающие свойства
- Выраженный антистатический эффект (передает очищаемой поверхности электрический заряд той же полярности, что и сама поверхность, отталкивая, таким образом, пыль от окрашиваемой детали)
- Быстро сохнет
- Универсально: пригодно для обработки любых пластиков и стекла.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть готова к окраске.

НАНЕСЕНИЕ

Используйте чистую ткань или промышленную бумагу следующим образом:

- Обработайте поверхность салфеткой или бумагой, смоченной в ОЧИСТИТЕЛЕ
- Вытрите насухо чистой салфеткой или бумажным полотенцем (никогда не оставляйте продукт высыхать на поверхности).

DIR 2004/42/CE: Материалы для подготовки и очистки IIB/a – VOC в готовом к применению продукте: 850 г/л

Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 800 г/л.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Все продукты из ассортимента Lechler для пластиков.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0526-RU
ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данном документе, является результатом надлежащим образом проведенных тестирований продукции. Все предоставленные здесь сведения являются ознакомительной информацией, и мы не несем ответственности за результаты использования данного материала. Более того, данные сведения не являются основанием для спора об использовании описанных выше продуктов, так как условия использования наших продуктов потребителями находятся вне нашего контроля. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.1111

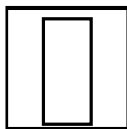


Техпаспорт № **0548-RU**

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

00699 HYDROCLEANER

Средство для удаления силикона на водной основе с антистатическим эффектом



Продукт готов к применению



Использовать тканевую или бумажную салфетку

ОПИСАНИЕ

Водоразбавляемое средство для очистки и удаления силиконосодержащих загрязнений.

ПРИМЕНЕНИЕ

Может использоваться на любых поверхностях для удаления легких загрязнений, таких как силикон, воск и т. п. Для очистки больших поверхностей рекомендуется использовать 00695 СРЕДСТВО ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СИЛИКОНА МЕДЛЕННОЕ.

Использовать перед нанесением водоразбавляемых базовых покрытий.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Водоразбавляемый продукт
- Превосходные очищающие свойства
- Выраженный антистатический эффект
- Средство безопасно для любых поверхностей
- Экономит затрачиваемое на обработку время (не используйте при высоких температурах)
- Удаляет смолу от деревьев
- Для удаления более сильных загрязнений необходимо использовать 00695 СРЕДСТВО ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СИЛИКОНА МЕДЛЕННОЕ.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Очистить поверхность перед окраской.

НАНЕСЕНИЕ

Использовать тканевую или бумажную салфетку для очистки следующим образом:

- Обработайте поверхность салфеткой, смоченной в очистителе.
- Вытрите насухо чистой салфеткой, не оставляйте продукт высыхать на поверхности.

DIR 2004/42/CE: Материалы для подготовки и очистки II B/a – VOC в готовом к применению продукте: 200 г/л

Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 160 г/л.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Все продукты Lechler для окраски легковых автомобилей.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0548-RU

ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

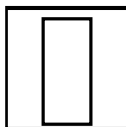
LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111



Техпаспорт № **0322-RU**

**ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ДЛЯ ОКРАСКИ**

00744 FADE OUT THINER **Растворитель для переходов**



Продукт готов
к применению

ОПИСАНИЕ

Смесь специальных смол, добавок и растворителей.

ПРИМЕНЕНИЕ

Устраняет границы перехода на сольвентных покровных материалах: покровных красках и лаках. Облегчает полирование.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Облегчает подкрашивание при точечном ремонте
- Улучшает и облегчает полирование
- Хорошая растворяющая способность
- Оптимальная эмиссия растворителей.

НАНЕСЕНИЕ

После точечного ремонта или окраски «переходом» распылите 1–2 слоя готового к нанесению продукта на зону перехода. Дайте высохнуть и отполируйте 00916 Абразивной полировальной пастой или 00917 Полировальной пастой (см. техкарту для полирования №CLO23).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0322-RU
ОБНОВЛЕН 12/2015

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy – Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.1111



ДЛЯ ЗАМЕТОК



Blank lined area for notes.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111



ДЛЯ ЗАМЕТОК



Blank lined area for notes, consisting of a solid top line followed by numerous horizontal dotted lines.



ДЛЯ ЗАМЕТОК



Blank lined area for notes.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

LECHLER



www.lechler.ru